# iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

| | | |
|---|---|---|
| **Projekt:** | **Rahmenvereinb** | **Vergabeeinheiten** |
| **Leistungsverzeichnis:** | **2803.32.13.1** | **RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1** |

| | |
|---|---|
| **Auftraggeber:** | DB InfraGO AG |
| Straße: | Adam-Riese-Straße 11 - 13 |
| PLZ/Ort: | 60326 Frankfurt/M |

# iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

## Inhaltsverzeichnis

| | | |
|---|---|---|
| **Projekt:** | **Rahmenvereinb** | **Vergabeeinheiten** |
| **LV:** | **2803.32.13.1** | **RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1** |
| **Status:** | **Freigegeben** | **Währung: EUR** |


| Ordnungszahl | Kurztext | Seite |
|---|---|---|
| 01. | Instandsetzung Gleise und Weichen | 3 |
| 01.01. | Gleise Kleineisen behandeln | 3 |
| 01.02. | Gleise Kleinteile | 4 |
| 01.03. | Gleise Schwellen wechseln | 7 |
| 01.04. | Gleise Schwellen aufarbeiten | 13 |
| 01.05. | Gleise Spur berichtigen | 16 |
| 01.06. | Gleise Stoßlückengleis | 17 |
| 01.07. | Gleise Sonstige Behandlung des Kleiseisens | 18 |
| 01.08. | Gleise Bettungserneuerung in Gleisen | 20 |
| 01.09. | Gleise Randwegarbeiten | 32 |
| 01.10. | Gleise Gräben räumen | 32 |
| 01.11. | Gleise Schienenwechsel | 34 |
| 01.12. | Gleise Schienenauszugsvorrichtung, Fang- & Schutzschienen | 55 |
| 01.13. | Weichen Kleineisen behandeln | 60 |
| 01.14. | Weichen Kleinteile wechseln | 61 |
| 01.15. | Weichenschwellen wechseln | 65 |
| 01.16. | Weicheschwellen aufarbeiten | 74 |
| 01.17. | Weichen Sonstige Bearbeitung Kleineisen | 76 |
| 01.18. | Weichen Spur-, Leit- u. Rillenweite | 77 |
| 01.19. | Weichengroßteile bis R 300 inkl. Logistik | 80 |
| 01.20. | Weichengroßteile R 500 inkl. Logistik | 90 |
| 01.21. | Weichengroßteile R 760 inkl. Logistik | 100 |
| 01.22. | Weichengroßteile R 1200 inkl. Logistik | 109 |
| 01.23. | Weichengroßteile R 2500 inkl. Logistik | 118 |
| 01.24. | Leistungen in Gleisen und Weichen | 127 |
| 01.25. | Spannungsausgleich, Begleitarbeiten | 134 |
| 01.26. | Stundenlohnarbeiten | 145 |
| 01.27. | Logistik | 156 |
| 01.28. | Zu-, Auf- & Abschläge | 157 |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|

## 01. Instandsetzung Gleise und Weichen

Die Instandsetzungsleistungen aus den Positionsscharfen Anforderungen/ Leistungsbeschreibungen sind gemäß der Richtlinien 820, 824, 826 durchzuführen, darüber hinausgehende Anforderungen z.B. Die zusätzliche Durchführung Spannungsausgleich, etc. sind entsprechend zu berücksichtigen.

Sind Positionsscharfe Materiallieferungen vorgesehen, haben diese wenn vorhanden, gemäß der jeweiligen technischen Lieferbedingungen (DBS) zu erfolgen.

Für den Weichengroßteilewechsel (Unterlos 01.19 - 01-23) gilt: Der Weichen- und Kreuzungsbereich wird analog dem in der Ril. 821.2005 genannten "Regelinspektionsbereich" definiert und beinhaltet 9m (Anschlussschienen) vor WA und hinter WE.

## 01.01. Gleise Kleineisen behandeln

**01.01.0010** **Ske verspannen/behandeln, alle Oberbaubefestigungsarten**

Schienenkleineisen im Gleis behandeln, Ersetzen von fehlendem, abgenutztem oder beschädigtem Kleineisen (Material stellt der AG bei), einschließlich der Vorhaltung aller erforderlichen Werkzeuge/ Maschinen und Betriebsstoffe zur Durchführung/Leistungserfüllung.

Vorhandene Oberbauformen: Alle Oberbaubefestigungsarten.
Mindestschichtleistung: 8 Stunden; Mindeststärke des Trupps mind. 1/3; ca. 300m/Schicht.
Abgerechnet wird je Schicht.

9,000 ZSS ..... .....

**01.01.0260** **Swke verspannen/behandeln, alle Oberbaubefestigungsarten**

Schwellenkleineisen im Gleis behandeln, Ersetzen von fehlendem, abgenutztem oder beschädigtem Kleineisen (Material stellt der AG bei), einschließlich der Vorhaltung aller erforderlichen Werkzeuge/ Maschinen und Betriebsstoffe zur Durchführung/Leistungserfüllung.

Vorhandene Oberbauformen: Alle Oberbaubefestigungsarten.
Mindestschichtleistung: 8 Stunden; Mindeststärke des Trupps mind. 1/3; ca. 300m/Schicht.
Abgerechnet wird je Schicht.

7,000 ZSS ..... .....

**Summe 01.01. Gleise Kleineisen behandeln** .....

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.02.** | **Gleise Kleinteile** | | | | |
| | Die im Unterlos 01.02. aufgeführten Arbeiten werden im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1, ausschließlich Unterlos 01.01 beauftragt. Die Vergütung des zu erneuernden bzw. zu ergänzenden Kleineisens erfolgt über die Positionen des Unterloses 01.02. Das Material stellt der AG bei. | | | | |
| **01.02.0010** | **Hakenschraube auswechseln einschl. Federring**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe. | 69,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0020** | **Hakenschr. ausw. einschl. Federring und Klemmplatte.**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe, Kpo. | 280,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0030** | **Federring auswechseln Ss und Hs**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss)- und Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss)- und Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Hs, Fe. | 62,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0040** | **Klemmplatte auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kpo)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kpo)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wir je Stück Kpo. | 120,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.02.0050** | **Kleineisen auswechseln Ks-Oberbau**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Spannklemme (Skl) und Unterlegscheibe (Uls)) für Ks-Oberbau ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Spannklemme (Skl) und Unterlegscheibe (Uls)) für Ks-Oberbau einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Hs, Skl, Uls. | 27,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0060** | **Kleineisen auswechseln W-Oberbau**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss), Spannklemme (Skl), Winkelführungsplatte (Wfp), Isoliereinlage (Ei), Unterlegscheibe (Uls)) für W-Oberbau ausbauen und neues Schienenkleineisen (Schwellenschraube (Ss), Spannklemme (Skl), Kunststoffwinkelführungsplatte (Wfp), Unterlegscheibe (Uls)) für W-Oberbau einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Ss, Skl, Wfp, Ei, Uls. | 157,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0070** | **Kleineisen auswechseln K (Päckchen) gegen Ks**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Federring (Fe), Klemmplatte (Kp)) = (K-Päckchen) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs), Unterlegscheibe (Uls), Spannklemme (Skl)) = (Ks-Päckchen) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe/Uls, Kp/Skl. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0080** | **Schwellenschraube ausw. einschl. Federring**<br>Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einnschließlich Federring (Fe)) ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einnschließlich Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Ss, Fe. | 392,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0090** | **Ss abgebrochen, ausdrehen, mit neuer ersetzen**<br>Schwellenbefestigung lösen, Schwellenschraube (Ss) abgebrochen, ausdrehen, verdübeln und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) und Federring (Fe)) einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Ss, Fe. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.02.0100** | **Zwischenlage aus Holz/Kunststoff in Kunststoff-ZW auswechseln.**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlende, verschlissene/defekte Zwischenlage (Zw) aus Holz/Kunststoff ausbauen und neue Kunststoffzwischenlage (Zw) einbauen einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Zw. | | | |
| | | 50,000 St | ..... | ..... |
| **01.02.0110** | **Zwischenlage regulieren**<br>Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zw) regulieren, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Zw. | | | |
| | | 134,000 St | ..... | ..... |
| **01.02.0120** | **Rippenplatte für B-Schwellen auswechseln**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Rippenplatte (Rp) für Betonschwellen ausbauen und neue Rippenplatte (Rp) für Betonschwellen einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Rp. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.02.0130** | **Rippenplatte für Holzschwellen auswechseln**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Rippenplatte (Rp) für Holzschwellen ausbauen und neue Rippenplatte (Rp) für Holzschwellen einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Rp. | | | |
| | | 48,000 St | ..... | ..... |
| **01.02.0140** | **Isoliereinlage für W-Oberbau auswechseln**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Isoliereinlage (Ei) für W-Oberbau ausbauen und neue Isoliereinlage (EI) einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Ei. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.02.0150** | **Unterlagsplatte (UP). einschl. Befest. u Zw- lage auswechseln**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlisene/defekte Unterlagsplatte (UP) einschließlich | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Befestigung (Schwellenschraube (Ss)) und Zwischenlage (Zw) ausbauen und neue Unterlagsplatte (Ulsp) einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen .<br>Abgerechnet wird je Stück UP, Zw. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.02.0160** | **Winkelführungsplatte aller Arten auswechseln**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Winkelführungsplatte (Wfp) aller Art ausbauen und neue Winklführungsplatte (Wfp)aller Art einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen .<br>Vorhandene Oberbauformen: Alle Oberbaubefestigungsarten.<br>Abgerechnet wird je Stück Wfp. | 242,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.02. Gleise Kleinteile** | | | | **.....** |
| **01.03.** | **Gleise Schwellen wechseln** | | | | |

Die im Unterlos 01.03. aufgeführten Positionen beinhalten die Zuführung aller Maschinen und Geräte einschließlich Vorhaltung und Betrieb (inkl. Betriebsstoffe) zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen gemäß den Vorbemerlungen. Die Baustellenlogistik von den Tarifpunkten/Übergabestellen zu den Einbaustellen (inkl. Lagerung, Aus- und Einbau) und von den Einbaustellen zurück zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen (inkl. Lagerung und Dokumentation gemäß BImSchV und BImSchG). Der Einsatz mit einer Stopfmaschine wird gesondert beauftragt.

Die Geräte und Maschinen, sowie der Unfall-, Arbeits- und Gesundheitsschutz für die jeweilige Schwellenart (Kunststoff, Holz, etc.) sind in die Einheitspreise zu kalkulieren und werden nicht gesondert vergütet.

Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG an den Übergabestellen, Tarifbahnhöfen, Sammelstellen.

Bei Beauftragung einer Position des Unterloses 01.03. sind die beiden Nachbarschwellen grundsätzlich mitzustopfen.

Bis 5 Schwellen stopfen von Hand oder mit Anbaustopfaggregat.
Ab 6 Schwellen sind maschinelle Stopf- Richtarbeiten durchzuführen.
Die Positionen dieses Loses beinhalten auch das Wiederherstellen des Randweges. Als Einschlüsse sind definiert: Verengungen oder Einschränkungen seitlich am Gleis. z.B. Brücken, Bahnsteige, Fundamente und Kabelträge etc.

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Einschließlich der erforderlichen Freigabemessungen.<br><br>Einzelschwellen und Zusammenhang werden weiterhin unterteilt.<br>Die Staffelung Einzelschwellen ist 1 bis 5, 6-10, und mehr als 10 Stück je Schicht. Zusammenhängende Schwellen sind mindestens 6 nebeneinander.<br><br>Die Positionen 41 - 44, 130, 140, 150, 160 sind immer im Zusammenhang und auch in einem zusammenhängenden Bereich zu sehen.<br><br>Die Positionen 170, 175, 180, 185 sind im Zusammenhang zu sehen, können aber auf eine Gleislänge von 100 Meter verteilt ausgführt werden, z.B. 18 Schwellen in 3 Bereiche a' 6 Schwellen. | | | | |
| **01.03.0010** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb. im Zusammenhang 6 - 10Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 6 Stück Schwellen nebeneinander. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Schwellenlänge über 2,5m bis 2,6m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl.<br>Mindestschichtleistung: 6 - 10 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0040** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb. im Zusammenhang inEinschlüssen 6 - 10 Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten, in Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten, in Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc.einbauen, mindestens 6 Stück Schwellen nebeneinander. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen .<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl.<br>Mindestschichtleistung: 6 - 10 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0041** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einbauen im Zusammenhang inEinschlüssen 11 - 20 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0040, jedoch 11 - 20 Stück/Schicht | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 15,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0042** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einbauen im Zusammenhang inEinschlüssen 21 - 30 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0040, jedoch 21 - 30 Stück/Schicht | | | |
| | | 118,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0043** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einbauen im Zusammenhang inEinschlüssen 31 - 50 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0040, jedoch 31 - 50 Stück/Schicht | | | |
| | | 32,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0070** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einb. als Einzelmaßnahme 1 - 5 Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Betttung als Einzelmaßnahme einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz. Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0071** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einbauen als Einzelmaßnahme 6 - 10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0070, jedoch 6 - 10 Stück/Schicht | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0072** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einbauen als Einzelmaßnahme >10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0070, jedoch >10 Stück/Schicht | | | |
| | | 420,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0073** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einb. als Einzelmaßnahme 1 - 5 Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung als EInzelmaßnahme ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Betttung als EInzelmaßnahme einbauen. Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen. Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz. Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.03.0074** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einbauen als Einzelmaßnahme 6 - 10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0073, jedoch 6 - 10 Stück/Schicht | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0075** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einbauen als Einzelmaßnahme >10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0073, jedoch >10 Stück/Schicht | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0080** | **Schwelle aus Beton aus/einb. als Einzelmaßnahme 1 - 5 Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Beton.<br>Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0081** | **Schwelle aus Beton aus/einbauen ale Einzelmaßnahme 6 - 10Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0080, jedoch 6 - 10Stück/Schicht | 13,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0082** | **Schwelle aus Beton aus/einbauen als Einzelmaßnahme >10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0080, jedoch >10 Stück/Schicht | 40,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0090** | **Schwelle aus Stahl aus/einb. als Einzelmaßnahme 1 - 5 Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung als EInzelmaßnahme ausbauen, Untergrund/ Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als EInzelmaßnahme einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Stahl.<br>Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.03.0091** | **Schwelle aus Stahl aus/einbauen als Einzelmaßnahme 6 - 10Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0090, jedoch 6 - 10Stück/Schicht | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 53,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0092** | **Schwelle aus Stahl aus/einbauen als Einzelmaßnahme >10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0090, jedoch >10 Stück/Schicht | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0100** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einb. als Einzelmaßn in Einschlüssen 1 - 5Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, in Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, in Einschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc.einbauen, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz.<br>Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0101** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einb. als Einzelmaßnahme in Einschlüssen 6 -10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0100, jedoch 6 - 10Stück/Schicht | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0102** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz aus/einb. als Einzelmaßnahme in Einschlüssen >10Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0100, jedoch >10 Stück/Schicht | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0110** | **Schwellen aus Beton aus/einb. als Einzelmaßnahme in Einschlüssen 1 -5 Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, In EInschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, In EInschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Beton.<br>Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0111** | **Schwelle aus Beton aus/einbauen als Einzelmaßnahme in Einschlüssen 6- 10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0110, jedoch 6 - 10Stück/Schicht | 38,000 St | ..... | ..... |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.03.0112** | **Schwelle aus Beton aus/einbauen als Einzelmaßnahme in Einschlüssen>10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0110, jedoch >10 Stück/Schicht | 60,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0120** | **Schwelle aus Stahl aus/einb. als Einzelmaßnahme in Einschlüssen 1 - 5Stück/Schicht**<br>Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, In EInschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung als Einzelmaßnahme, In EInschlüssen wie z.B. Brücken, Bahnsteigen, etc. einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Stahl.<br>Mindestschichtleistung: 1 - 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0121** | **Schwelle aus Stahl aus/einbauen als Einzelmaßnahme in Einschlüssen 6- 10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0120, jedoch 6 - 10Stück/Schicht | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0122** | **Schwelle aus Stahl aus/einbauen als Einzelmaßnahme in Einschlüssen>10 Stück/Schicht**<br>Wie Pos. 01.03.0120, jedoch >10 Stück/Schicht | 18,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0130** | **Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb. 11-20 Stk Schw, im Zusammenhang**<br>Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Mehr als 11 bis 20 Stück Schwellen nebeneinander wechseln.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl.<br>Mindestschichtleistung: 11 - 20 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 39,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0140** | **Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb 21-30 Stk Schw, im Zusammenhang**<br>Wie Pos. 01.03.0130, jedoch 21 - 30Stück/Schicht | 21,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.03.0150** | **Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb.31-50 Stk Schw, im Zusammenhang**<br>Wie Pos. 01.03.0130, jedoch 31 - 50Stück/Schicht | 79,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0170** | **Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb 11 - 20 Stk Schw, im Zusammenhang**<br>Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen. Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen. Schwellenlänge über 2,5m bis 2,6m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl.<br>Mehrere Bereiche auf 100m verteilt.<br>Mindestschichtleistung: 11 - 20 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0175** | **Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb 21 - 30 Stk Schw, im Zusammenhang**<br>Wie Pos. 01.03.0170, jedoch 21 - 30 Stück/Schicht | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0180** | **Sw Kunststoff, Holz, Beton, Stahl aus/einb.31 - 50 Stk Schw, im Zusammenhang**<br>Wie Pos. 01.03.0170, jedoch 31 - 50 Stück/Schicht | 136,000 St | ..... | ..... |
| **01.03.0200** | **Schwelle Kunststoff, Holz, Stahl als Spurschwelle im Gleis einbauen.**<br>Bettung ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle als Spurschwelle einbauen, Schwelle ist aufgeplattet, Schwelle stopfen. Schwellenlänge über 2,4 bis 2,6 m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz, Stahl.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 26,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.03.** **Gleise Schwellen wechseln** | | | ..... |
| **01.04.** | **Gleise Schwellen aufarbeiten** | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Die im Unterlos 01.04. aufgeführten Arbeiten werden im Zusammenahng mit anderen Arbeiten aus Los 1, ausschließlich Unterlos 01.01 beauftragt.<br>Das Material stellt der AG bei. | | | |
| **01.04.0010** | **Schwellenlöcher bohren, verdübeln, Schwelle aus Kunststoff, Holz**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen einschließlich Unterlagsplatte unter der Regelschiene ausbauen, Schraubenlöcher verpflocken mit Kunststoffdübel bzw. verfüllen mit Kunstharz. Neue Unterlagsplatte unter der Regelschiene einbauen, Schraubenlöcher bohren, einschließlich Zwischenlage (Zw) berichtigen. Auflager und Schwelle stopfen.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz<br>Abgerechnet wird je Stück Loch. | 235,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0015** | **Schwellenlöcher bohren, Schwelle aus Kunststoff, Holz ungebohrt**<br>Gleisschwelle ungebohrt, Schwellenlöcher bohren.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz<br>Abgerechnet wird je Stück Loch. | 2.526,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0020** | **Schwelle Kunststoff, Holz aufarbeiten, Einbau von Dübeln Spdü und Ss**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen einschließlich Unterlagsplatte unter der Regelschiene ausbauen, Schraubenlöcher sanieren durch Einbau Spiraldübel (Spdü) und Schwellenschraube (Ss). Neue Unterlagsplatte unter der Regelschiene einbauen, einschließlich Zwischenlage (Zw) auswechseln/berichtigen. Material stellt der AG.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz<br>Abgerechnet wird je Stück Schraubenloch. | 48,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0040** | **Schwelle aufarbeiten, Einbau von Dübeln Wdü 2, Sdü 15, Schw. aus Beton**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen inkl. Dübel einschließlich ggf. Unterlagsplatte unter der Regelschiene ausbauen, Schraubenlöcher sanieren durch Einbau Wellendübel (Wdü 2) und Kunststoffschraubdübel (Sdü 15).<br>Unterlagsplatte unter der Regelschiene einbauen, einschließlich Zwischenlage (Zw) auswechseln. Material stellt der AG.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Beton.<br>Abgerechnet wird je Stück Wdü oder Sdü. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 110,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0060** | **Einzelschwelle aus Kunststoff, Holz verschlagen.**<br>Bettung aus den Schwellenfächer ausbauen, Schienenbefestigung lösen, Schwelle verschlagen, Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen, Bettung in die Schwellenfächer einbauen/verfüllen und Schwelle stopfen.<br>Als Einzelmaßnahme.<br>Vorhandene Oberbauform Schwelle aus Kunststoff, Holz.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | |
| | | 27,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0070** | **Einzelschwelle verschlagen, Schwelle Beton**<br>Zulage Position zu 01.04.0060<br>Vorhandene Oberbauform Schwelle aus Beton. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0080** | **Einzelschwelle verschlagen, Schwelle Stahl**<br>Zulage Position zu 01.04.0060<br>Vorhandene Oberbauform Schwelle aus Stahl. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0090** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz, im Zusammenhang verschlagen.**<br>Bettung aus den Schwellenfächer ausbauen, Schienenbefestigung lösen, Schwelle verschlagen, Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen, Bettung in die Schwellenfächer einbauen/verfüllen und Schwelle stopfen.<br>Zusammen mit Leistungen aus der Kleinen Instandsetzung Fachlos 1.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | |
| | | 20,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0100** | **Sw verschlagen im Zusam., Schwelle aus Beton**<br>Zulage Position zu 01.04.0090<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Beton. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.04.0110** | **Sw verschlagen im Zusam., Schwelle aus Stahl**<br>Zulage Position zu 01.04.0090<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Stahl. | | | |
| | | 9,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.04.** | **Gleise Schwellen aufarbeiten** | | **.....** |

| | | |
|---|---|---|
| **Projekt:** | **Rahmenvereinb** | **Vergabeeinheiten** |
| **LV:** | **2803.32.13.1** | **RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1** |

**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.05.** | **Gleise Spur berichtigen** | | | | |
| | Die im Unterlos 01.05 aufgeführten Positionen beinhalten den Transport und die Lagerung der neu einzubauenden Stoffe bis zur Verwendung am Einbauort sowie den Transport der ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle (siehe Vorbemerkungen). Alle damit verbundenen Kosten (Materialwirtschafts-, Bestell-, Transport- und sonstige mit der Leistung im direktem Zusammenhang. Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG. | | | | |
| **01.05.0010** | **Spur berichtigen an Biegeschwellen**<br>Spur durch mittiges Einschneiden stark ver- oder gebogener Holzschwellen (Biegeschwellen inkl. mittiges Unterstopfen. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung. Abgerechnet wird je Stück Schwelle | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.05.0030** | **Spur berichtigen, Einbau von Füllleisten**<br>Spur durch den Einbau von Füllleisten an Einzelschwellen berichtigen inkl. aller Vor- und Nacharbeiten. Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung. Abgerechnung je Stück Schwelle. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.05.0040** | **Spur berichtigen, SSP Einb, außer W Bau, 1-100 St/Sch**<br>Spur durch den Einbau von Spurplättchen (Ssp) an allen Schwellen eines Abschnittes, mehreren Schwellen nebeneinander. Vorhandene Oberbauform: alle Oberbaubefestigungsarten ausg. W-Bau, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: bis 100 Stück In einer Schicht. Abgerechnet wird je Stück Schwelle | 50,000 | St | ..... | ..... |
| **01.05.0050** | **Spur ber.SSP Einb, außer W Bau, >100-300 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.05.0040, jedoch >100-300. Leistungsansatz über 100 - 300 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.05.0090** | **Spur beri, Zwischl Einb, außer W Bau, 1-100 St/Sch**<br>Spur durch das Einlegen von Isolierwinkeln (Iw) verschiedener Dicke oder keilförmiger Zwischenlage (Zw) an allen Schwellen eines Abschnittes, mehrere Schwellen nebeneinander. Vorhandene Oberbauform: alle Oberbaubefestigungsarten ausg. W-Bau, alle Schwellenarten. Mindestschichtleistung: Leistungsansatz bis 100 Stück In einer Schicht. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | |
| | | 110,000 St | ..... | ..... |
| **01.05.0100** | **Spur ber, Zw Einb.außer W Bau, >100 -300 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.05.0090, jedoch >100-300<br>Leistungsansatz über 100 - 300 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.05.** **Gleise Spur berichtigen** | | | **.....** |
| **01.06.** | **Gleise Stoßlückengleis** | | | |
| | Die im Unterlos 01.06 aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1 beauftragt. | | | |
| **01.06.0010** | **Verlegelücken berichtigen, Sch.Länge 25m**<br>Schienenbefestigung im gelaschten Gleis lösen, Verlegelücken berichtigen, fehlendes und/oder verschlissenes Kleineisen ergänzen bzw. ersetzen. Die Laschen (Stoß mit Stahllaschen) und Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Stoß von Hand vorstopfen.<br>Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung.<br>Vorhandene Oberbauform: Schienenlänge 30m,<br>alle Oberbaubefestigungsarten,<br>alle Schwellenformen, alle Schienenformen.<br>Mindestschichtleistung: Länge bis 25m in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Fahrschienenstoß. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.06.0020** | **Verlegelücken berichtigen, Sch.Länge 45m**<br>Wie Pos.: 01.06.0010, jedoch<br>Verlegelücken berichtigen, Schienenlänge 45m.<br>Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Fahrschienenstöße. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.06.0030** | **Verlegelücken berichtigen, Sch.Länge 60m**<br>Wie Pos.: 01.06.0010, jedoch<br>Verlegelücken berichtigen, Schienenlänge 60m.<br>Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Fahrschienenstöße. | | | |
| | | 23,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | **Summe 01.06. Gleise Stoßlückengleis** | | | | ..... |
| **01.07.** | **Gleise Sonstige Behandlung des Kleiseisens** | | | | |
| **01.07.0010** | **Wanderschutz prüfen, ggf. ersetzen, alle Bauformen.**<br>Wanderschutzmittel auf festen Sitz prüfen, bei Verspanntemperatur nachrücken und kraftschlüssig gemäß Richtline verspannen. Fehlende Wanderschutzmittel Zusammen mit der Kleineisenbehandlung ersetzen.<br>Alle Bauformen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Wanderschutzmittel. | 800,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0020** | **Wanderschutz ausbauen, alle Bauformen**<br>Wanderschutzmittel ausbauen. Zusammen mit der Kleineisenbehandlung.<br>Vorhandene Oberbauform: alle Wanderschutzbauformen, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten, alle Schienenformen.<br>Abgerechnet nach Anzahl der Befestigungspunkte. | 81,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0030** | **Wanderschutz einbauen, alle Bauformen**<br>Wanderschutzmittel einbauen und kraftschlüssig verspannen. Zusammen mit der Kleineisenbehandlung.<br>Vorhandene Oberbauform: alle Wanderschutzbauformen, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten, alle Schienenformen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Wanderschutzmittel. | 81,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0040** | **Sicherungskappe/Schwellenanker einbauen, aller Bauarten**<br>Sicherungskappe (Sik)/Schwellenanker (SN) aller Bauarten auf Schwellenkopf einbauen und . Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Sicherungskappen/Schwellenanker. | 24,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0050** | **Sicherungskappe/Schwellenanker auswechseln, alle Bauarten**<br>Sicherungskappe (Sik)/Schwellenanker (SN) aller Bauarten aus- und einbauen, kraftschlüssig verspannen. Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Sicherungskappen/Schwellenanker. | | | | |
| | | 115,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0060** | **Sicherungskappe/Schwellenanker aller Bauart gangbar machen**<br>Sicherungskappe (Sik)Schwellenanker (SN) aller Bauarten gangbar machen, Muttern an Klemmschrauben festziehen, schadhafte Befestigungsmittel ersetzen und kraftschlüssig verspannen. Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Sicherungskappen/Schwellenanker. | | | | |
| | | 32,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0070** | **Sicherungskappe/Schwellenanker lösen verspannen, alle Bauarten**<br>Sicherungskappe (Sik)/Schwellenaker (SN) alle Bauarten für das Richten des Gleises lösen, nach Richtgang kraftschlüssig verspannen. Zusammen mit den Stopf-/Richtarbeiten. Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Schwelle stopfen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Sicherungskappen/Schwellenanker. | | | | |
| | | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0080** | **Iso-Stoß instand halten, MT und S**<br>Isolierstoßverbindung instand halten, Bauart MT und S. Kleineisenbehandlung wird gesondert vergütet, beschädigte Zwischenlage instandsetzen. Die beiden Schwellen vor und hinter dem ISO-Stoß sowie mind. je 2 Gleisschwellen stopfen (Von Hand) und herstellen des Bettungsquerschnitt.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Isolierstoßverbindungen. | | | | |
| | | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0090** | **Iso-Stoß instand halten, Überwalzung beseitigen**<br>Isolierstoßverbindung instand halten, Bauart MT und S., Überwalzung beseitigen durch Ausschleifen an Fahrkante und Fahrfläche. Beschädigte Zwischenlage instandsetzen. Die beiden Schwellen vor und hinter dem ISO-Stoß, sowie mind. je 2 Gleisschwellen stopfen (Hand) und herstellen des Bettungsquerschnitt.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Isolierstoßverbindungen. | | | | |
| | | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.07.0100** | **Festlegung aus- einbauen, verschraubte Bohlen**<br>Festlegung aus- und einbauen, aus verschraubten Bohlen an Bahnsteiggleisen einschließlich Bettungsarbeiten (Freilegen und Profilgerechtes Herstellen der Bettung) der jeweiligen | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Festlegung, abgerechnet wird nach Anzahl der Festlegungen. Lieferung/Beistellung der Stoffe/Material erfolgt durch den AN. Abgerechnet wird nach Anzahl der Festlegungen. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.07.0110** | **Lasche Fahrschienenstoß aus- und einbauen** Laschen am Fahrschienenstoß aus- und einbauen. Als Laschenverbindung. Verbinder belassen. Laschenanlagefläche reinigen. Alle Schienenformen. Alle Schienenmindestzugfestigkeiten. Abgerechnet wird nach Anzahl der Laschenverbindungen. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.07. Gleise Sonstige Behandlung…** | | | **.....** |
| **01.08.** | **Gleise Bettungserneuerung in Gleisen** | | | |
| | Bei Beauftragung einer Position aus diesem Los 01.08 im Zusammenhang mit einer Stopfleistung aus Los 01.24. wird eine Schichtauslastung der Großmaschinen mit anderen Arbeiten im Zusammenhang vom AG ohne weitere Vergütung angestrebt. Der Einsatz mit einer Stopfmaschine wird gesondert beauftragt. Den Schotter liefert der AN, dieser wird gesondert über das Unterlos 01.08 beauftragt. | | | |
| **01.08.0010** | **Bettung aufn, stl abs, verl a Bw, bis 20m/Sch** Bettung bei vorhandenem Gleis aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen, Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m, Bettung stark verschmutzt. Bettungsstoffe entladen aus Selbstentladewagen. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor- und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen, hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungsstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf Bahnwagen, niederbordig, aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen. Mindestschichtleistung: Bis 20 m in einer Schicht. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter. | | | |
| | | 8,000 m | ..... | ..... |
| **01.08.0011** | **Zulage Schwellenwechsel** Zulage zur Position 01.08.0010 bis 01.08.0025 Schwelle bei vorhandenem Gleis wechseln. Einschließlich aller Transporte der ein- und ausgebauten Schwellen von der Baustelle zur Übergabestelle des Netzbezirkes | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten, Alle Schwellenformen. Abgerechnet wird nach Stück/Schwelle. | | | |
| | | 134,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0015** | **Bettung aufn, stl abs, verl a Bw, über 20m/Sch** Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen. Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m. Bettung stark verschmutzt. Bettungsstoffe entladen aus Selbstentladewagen. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungsstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf Bahnwagen, niederbordig, aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen. Mindestschichtleistung: Über 20 m in einer Schicht. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter. | | | |
| | | 221,000 m | ..... | ..... |
| **01.08.0020** | **Bettung aufn, stl abs, verl a LKW, bis 20m/Sch** Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen. Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m. Bettung stark verschmutzt. Bettungsstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungsstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf LKW aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen. Mindestschichtleistung: Bis 20 m in einer Schicht. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter. | | | |
| | | 8,000 m | ..... | ..... |
| **01.08.0025** | **Bettung aufn, stl abs, verl a LKW, über 20m/Sch** Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen und seitlich auf dem Randweg oder Böschung absetzen. Dicke bis 50 cm. Breite über 3,4m bis 4,2m. Bettung stark verschmutzt. Bettungsstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen. Bettungsstoffe verteilt neben dem Gleis gelagert auf LKW aufladen im Baustellenbereich. Gleis stopfen wird gesondert | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | vergütet.<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Schienenformen, Alle Bauformen.<br>Mindestschichtleistung: Über 20 m in einer Schicht.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Meter. | 33,000 | m | ..... | ..... |
| **01.08.0030** | **Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, 1St/Sch**<br>Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, Länge max, 15 m, Gleis jochweise aufnehmen, verfahren und seitlich absetzen. Zwischenlagern. Schienen sind abgelängt. Schienenlänge bis 15m. Fahrschiene mechanisch trennen.<br>Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, Erden demontieren entsorgen. Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis, verladen auf gleislose Förderfahrzeuge. Dicke bis 50cm. Breite bis 4,2m, Bettung stark verkrustet. Bettungsstoffe entladen aus Lkw. Schotter liefert AN. Als Verlegeplanum mit einer Toleranz von 2,5cm bis -2,5cm in Längsrichtung und +2cm bis -2cm in Querrichtung, jedoch bis 4cm unter Soll Schwellenunterkante einbauen, verdichten und in Schwellenmitte eine Vertiefung (Mittelrinne) herstellen. Einbaubreite über 3m bis 4,2m.<br>Gleis auf vorbereitetem Verlegeplanum einbauen, Joch aus seitlicher Lagerung aufnehmen, verfahren, ablegen und ausrichten. Schienen mit Notlaschen verbinden und Stoßlücken herstellen. Bettungsstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Schotter liefert der AN. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben.<br>Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV) herstellen. Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN, Schienen sind eingebaut. Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des Lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe.<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbauformen, Alle Schienenformen, Alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht,<br>Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch. | 8,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.08.0040** | **Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, 2St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.08.0030, jedoch 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht,<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Oberbauformen,<br>Alle Schienenformen.<br>Mindestschichtleistung: 2 Stück in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.08.0050** | **Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, >2St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.08.0030, jedoch über 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht,<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Befestigungsarten, Alle Oberbauformen,<br>Alle Schienenformen.<br>Mindestschichtleistung: über 2 Stück in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.08.0090** | **Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad N-Gl, 1St/Sch**<br>Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad LKW, Länge max, 15 m, Gleis jochweise aufnehmen, verfahren und seitlich absetzen. Zwischenlagern. Schienen sind abgelängt. Schienenlänge bis 15m. Fahrschiene mechanisch trennen.<br>Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, Erden demontieren entsorgen. Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis, verladen auf Bahnwagen im Nachbargleis. Dicke bis 50cm. Breite bis 4,2m, Bettung stark verkrustet. Bettungsstoffe entladen aus Dgw BA 269 oder Flachwagen. Schotter liefert AN. Als Verlegeplanum mit einer Toleranz von 2,5cm bis -2,5cm in Längsrichtung und +2cm bis -2cm in Querrichtung, jedoch bis 4cm unter Soll Schwellenunterkante einbauen, verdichten und in Schwellenmitte eine Vertiefung (Mittelrinne) herstellen. Einbaubreite über 3m bis 4,2m.<br>Gleis auf vorbereitetem Verlegeplanum einbauen, Joch aus seitlicher Lagerung aufnehmen, verfahren, ablegen und ausrichten. Schienen mit Notlaschen verbinden und Stoßlücken herstellen. Bettungsstoffe entladen aus LKW. In das Gleis einbringen. Schotter liefert der AN. Hebe- und Verschiebewerte anschreiben.<br>Gleis stopfen wird gesondert vergütet. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. Hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV) herstellen. Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN, Schienen sind eingebaut. Vorbereiten und Herstellen der | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des Lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe.<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbauformen, Alle Schienenformen und Schwellenarten, Alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht,<br>Abrechnungsbasis: Stk. Gleisjoch. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0100** | **Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad N-Gl, 2St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.08.0090, jedoch 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht,<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: 2 Stück in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch. | | | |
| | | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0110** | **Gleis jochw. aufn., Bet .aufn, lad N-Gl, >2St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.08.0090, jedoch über 2 Stück Gleisjoch bis 15 m in einer Schicht,<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: über 2 Stück in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Gleisjoch. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0120** | **Zulage Einzelschwelle des Gleisjoch wechseln**<br>Zulage zur Position 01.08.0030 bis 01.08.0110 Schwelle im ausgebauten Joch wechseln. Einschließlich aller Transporte der ein- und ausgebauten Schwellen von der Baustelle zur Übergabestelle des Netzbezirkes.<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten, Alle Schwellenformen.<br>Abgerechnet wird nach Stück/Schwelle. | | | |
| | | 100,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.08.0130** | **Zulage PLV ohne Gleis**<br>Zulage PLV ohne Gleis,<br>Zulage zu den Positionen 01.08.0030 - 01.08.0110,<br>jedoch Unterbau zur Planumsverbesserung vorbereiten bei ausgebauten Schienen und Schwellen.<br>Verschmutzte Unterbauschichten ausbauen,<br>Bodenklassen 3-5 (DIN 18300),<br>Abtrag auf LKW des AN verladen.<br>Mit Längs- und Querneigung. Toleranzbereich für die Längsneigung der Begrenzungsfläche des Unterbauplanums +3 cm bis -3 cm, für die Querneigung +1 cm bis -1 cm.<br>Oberfläche des freigelegten Bahnkörpers ebnen und verdichten.<br>Abgerechnet wird nach Kubikmeter PLV. | 54,000 | m3 | ..... | ..... |
| **01.08.0140** | **Zulage Einbau Mineralstoffgemisch (DBS 889.0062), per LKW**<br>Zulage zu Position 01.08.0030 bis Pos. 01.08.0110,<br>Mineralstoffgemisch DBS 889.0062 für Planumsschutzschicht aus Kiessand oder gebrochenem Gestein, abladen aus Lkw.<br>Einbauen. Auf den vorbereiteten Unterbau mit Quer- und Längsneigung. Jede Lage verdichten bis Proktordichte 98%.<br>Toleranzbereich +2,5cm bis -2,5cm für die Längsneigung,<br>+1cm bis -1cm für die Querneigung. Schichtdicke 30 cm.<br>Einschl. Stoffe liefern.<br>Unterbau zur Planumsverbesserung vorbereiten bei ausgebauten Schienen und Schwellen. Verschmutzte Unterbauschichten ausbauen, Bodenklasse 3-5<br>n. DIN 18300, Abtrag auf geeignete LKW laden. Mit Längs-<br>und Querneigung. Toleranzbereich für die Längsneigung der Begrenzungsfläche des Unterbauplanums +3cm bis -3cm,<br>für die Querneigung +1cm bis -1cm.<br>Oberfläche des freigelegten Bahnkörpers ebnen und verdichten.<br>Abgerechnet wird nach Kubikmeter Mineralstoffgemisch. | 25,000 | m3 | ..... | ..... |
| **01.08.0150** | **Zulage Einbau Mineralstoffgemisch (DBS 889.0062), BW v. Kopf**<br>Zulage zu Position 01.08.0030 bis Pos. 01.08.0110,<br>Mineralstoffgemisch DBS 889.0062 für Planumsschutzschicht aus Kiessand oder gebrochenem Gestein, abladen aus Bahnwagen vor Kopf. Einbauen. Auf den vorbereiteten Unterbau mit Quer- und Längsneigung. Jede Lage verdichten bis Proktordichte 98%. Toleranzbereich | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | +2,5cm bis -2,5cm für die Längsneigung, +1cm bis -1cm für die Querneigung. Schichtdicke 30 cm.<br>Einschl. Stoffe liefern.<br><br>Unterbau zur Planumsverbesserung vorbereiten bei ausgebauten Schienen und Schwellen. Verschmutzte Unterbauschichten ausbauen, Bodenklasse 3-5 n. DIN 18300, Abtrag auf Bahnwagen vor Kopf laden. Mit Längs- und Querneigung. Toleranzbereich für die Längsneigung der Begrenzungsfläche des Unterbauplanums +3cm bis -3cm, für die Querneigung +1cm bis -1cm. Oberfläche des freigelegten Bahnkörpers ebnen und verdichten.<br>Abgerechnet wird nach m³/Mineralstoffgemisch. | 1.231,000 m3 | ..... | ..... |
| **01.08.0160** | **Zulage Geoverbundprodukt mit HPQ, Anwendungsfall 3.5 (DBS 889.0039) liefern und einbauen**<br>Zulage zu Position 01.08.0030 bis Pos. 01.08.0110 für Verbundprodukt mit HPQ Anwendungsfall 3.5 MLV-ERD_01190030, Verbundprodukt aus Geogitter und Vliesstoff mit HPQ gemäß Anwendungsfall 3.5 (Bewehrungselement mit Trenn- und Filterelement) nach DBS 998.0039 liefern und faltenfrei verlegen, Überlappung der Stöße mind. 50 cm.<br>Einbau nach Herstellerangaben.<br>Abgerechnet wird die überdeckte Fläche/m² Bewehrungselement. | 645,000 m2 | ..... | ..... |
| **01.08.0200** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R bis 300, 1 Stck. /Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW,<br>wie Pos. 01.08.0030, R bis 300,<br>Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0210** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R 500 bis 760, 1 S tck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 500 bis 760,<br>Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0220** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R 1200, 1 Stck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 1200,<br>Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0230** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl. R bis 300, 1 St ck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0090, R bis 300,<br>Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0240** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl. R 500 bis 760, 1 St ck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0090, R 500 bis 760,<br>Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0250** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl. R 1200, 1 St ck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0090, R 1200,<br>Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0260** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R bis 300, 1 Stck. /Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Bettung auf LKW,<br>wie Pos. 01.08.0030, R bis 300,<br>Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0270** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R 500 bis 760, 1 S tck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 500 bis 760,<br>Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0280** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R 1200, 1 Stck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 1200,<br>Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0290** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl. R bis 300, 1 St ck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0090, R bis 300,<br>Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0300** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl. R 500 bis 760, 1 St ck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0090, R 500 bis 760,<br>Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0310** | **Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl. R 1200, 1 St ck./Sch**<br>Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0090, R 1200,<br>Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0320** | **Zul. Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R bis 300, 1 Stck./Sch**<br>Zulage Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0030, R bis 300, jedoch Dicke über 0,50 bis 0,70m, Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0330** | **Zul. Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R 500 bis 760, 1 S tck./Sch**<br>Zulage Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 500 bis 760, jedoch Dicke über 0,50 bis 0,70m, Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.08.0340** | **Zul. Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW R 1200, 1 Stck./Sch**<br>Zulage Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 1200, jedoch Dicke über 0,50 bis 0,70m, Einbaubreite über 3 bis 4,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |

**Projekt:** **Rahmenvereinb** **Vergabeeinheiten**
**LV:** **2803.32.13.1** **RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1**
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.08.0350** | **Zul. Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl. R bis 300, 1 Stck. /Sch**<br>Zulage Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-GL.,<br>wie Pos. 01.08.0030, R bis 300, jedoch Dicke über 0,50 bis 0,70m, Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.08.0360** | **Zul. Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl. R 500 bis 760, 1 S tck./Sch**<br>Zulage Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 500 bis 760, jedoch Dicke über 0,50 bis 0,70m, Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.08.0370** | **Zul. Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl. R 1200, 1 Stck./Sch**<br>Zulage Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil aufn., verf., seitl.abs., Bettung auf LKW/N-Gl.,<br>wie Pos. 01.08.0030, R 1200, jedoch Dicke über 0,50 bis 0,70m, Einbaubreite über 4,5 bis 5,5 Meter.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stck./Sch.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenb., Mttelteil, Herzstückber., Endteil. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.08.0380** | **Bes. Schlammst. bei eingeb. Gleis, stopfen v. Hand, bis 5 Schwellen**<br>Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen. Erdplanum nachverdichten. Einbau Vlies und Schotterbettung mit lagenweiser Verdichtung. Schwelle stopfen.<br>Mindestleistung: Bis 5 Schwellen.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 5,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.08.0385** | **Bes. Schlammst. bei eingeb. Gleis, stopfen v. Hand, >5 Schwellen**<br>Bettung bei vorhandenem Gleis ausbauen: Bettung aus dem Bahnkörper aufnehmen. Erdplanum nachverdichten. Einbau Vlies und Schotterbettung mit lagenweiser Verdichtung. Schwelle stopfen.<br>Mindestleistung: >5 Schwellen.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.08.0390** | **Schotterplanum herstellen**<br>Schotterplanum herstellen, und verdichten, zulässige Abweichung von der Sollhöhe +/- 2 cm. Ausführung Querneigung von der Sollhöhe +/- 2 cm<br>Abgerechnet wird je Quadratmeter Schotterplanum. | 198,000 | m2 | ..... | ..... |
| **01.08.0391** | **Bettung liefern und einbauen**<br>Bettungsstoffe mit LKW/Bahnwagen des AN liefern, abladen, Bettungsstoffe im Baustellenbereich gelagert, verfahren und als Verlegeplanum mit einer Toleranz von + 2,5 bis - 2,5 cm in Längsrichtung und + 2 bis - 2 cm in Querrichtung einbauen u. verdichten. Dicke über 25 bis 40 cm.<br>Abgerechnet wird je Tonne Bettungsstoffe. | 40,000 | t | ..... | ..... |
| **01.08.0392** | **Bettung liefern und verteilen im Gleis**<br>Bettungsstoffe mit LKW/Bahnwagen des AN liefern, abladen und in mehreren Arbeitsgängen in das Gleis einbringen.<br>Abgerechnet wird je Tonne Bettungsstoffe. | 43,000 | t | ..... | ..... |
| **01.08.0393** | **Bettungsstoffe entladen aus Selbstentladew.**<br>Bettungsstoffe entladen aus Selbstentladewagen und in mehreren Arbeitsgängen in das Gleis einbringen, inkl. der Logistikleistung (AZ-Lok, AZ-Führer, Logistiker).<br>Abgerechnet wird je Tonne Bettungsstoffe. | 25,000 | t | ..... | ..... |
| **01.08.0394** | **Bettung ausbauen und Zwischenlagern**<br>Bettung bei abgebautem Gleis ausbauen: Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis, seitlich zum Zwischenlagern absetzen.<br>Abgerechnet wird je Kubikmeter Bettung. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 27,000 m3 | ..... | ..... |
| **01.08.0395** | **Bettung aufn., bei abgebautem Gleis, verladen auf LKW/Bahnwagen desAN**<br>Bettung bei abgebautem Gleis aisbauen: Bettung auf dem Bahnkörper maschinell aufnehmen bei abgebautem Gleis und verladen auf LKW/Bahnwagen des AN. 5-15m³/Sch.<br>Abrechnung wird je Kubikmeter Bettung. | | | |
| | | 10,000 m3 | ..... | ..... |
| **01.08.0396** | **Betttungsstoffe des AN liefern und abladen**<br>Bettungsstoffe mit LKW/Bahnwagen des AN liefern und abladen<br>Mengeneinheit Tonnen<br>Abgerechnet wird je Tonne Bettungsstoffe. | | | |
| | | 85,000 t | ..... | ..... |
| | **Summe 01.08.** **Gleise Bettungserneuerung i…** | | | **.....** |
| **01.09.** | **Gleise Randwegarbeiten** | | | |
| | Die im Unterlos 01.09. aufgeführten Arbeiten können als Einzelmaßnahme beauftragt werden. | | | |
| **01.09.0010** | **Rangier-/Zwischenweg herstellen, abdecken und verdichten, 1-100m2**<br>Rangier- oder Zwischenweg profilgemäß herstellen. Mittlere Wegbreite im Mittel 80 cm, Abdecken und Verdichten mit Brechsand, Körnung 0/8mm, Dicke in verdichtetem Zustand bis 8 cm. Lieferung/Beistellung der Stoffe/Material erfolgt durch den AN<br>Leistungsansatz bis 20m in einer Stunde.<br>Mindestschichtleistung: 160 Meter/Schicht.<br>Abgerechnet wird je Meter Rangier- oder Zwischenweg. | | | |
| | | 70,000 m | ..... | ..... |
| | **Summe 01.09.** **Gleise Randwegarbeiten** | | | **.....** |
| **01.10.** | **Gleise Gräben räumen** | | | |
| | Die im Unterlos 01.10. aufgeführten Arbeiten können als Einzelmaßnahme beauftragt werden. Mindestmenge 100m je<br>Beauftragung. Das Räumgut geht ins Eigentum des AN über. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.10.0010** | **Graben säubern mit Behinderung 'Wasser', nicht Gleisgebunden**<br>Gräben säubern mit Behinderung (Wasser) und nicht Gleisgebunden:<br>Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4,<br>Behinderung "Im Graben stehendes Wasser', Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen.<br>Mindestschichtleistung: Bis 500m in einer Schicht nicht Gleisgebunden.<br>Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben. | 120,000 | m | ..... | ..... |
| **01.10.0020** | **Graben säubern mit Behinderung 'Wasser', Gleisgebunden**<br>Gräben säubern mit Behinderung (Wasser) und Gleisgebunden:<br>Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4,<br>Behinderung "Im Graben stehendes Wasser', Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen.<br>Mindestschichtleistung: Bis 250m in einer Schicht Gleisgebunden.<br>Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben. | 1.050,000 | m | ..... | ..... |
| **01.10.0030** | **Graben säubern, nicht gleisgebunden**<br>Gräben säubern ohne Behinderung (Wasser) und nicht Gleisgebunden:<br>Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4,<br>Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen.<br>Mindestschichtleistung: Bis 500m in einer Schicht nicht Gleisgebunden.<br>Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben. | 360,000 | m | ..... | ..... |
| **01.10.0040** | **Graben säubern, Gleisgebunden**<br>Gräben säubern ohne Behinderung (Wasser) und Gleisgebunden:<br>Offenen Graben säubern und Vorflut wiederherstellen, Sohlenbreite bis 0,5m, Grabentiefe bis 1,0m, Aushubmenge einschl. Räumgut, Bodenklassen 3 und 4,<br>Förderweg bis 1 km, Räumgut laden, verbringen und entsorgen.<br>Mindestschichtleistung: Bis 250m in einer Schicht, Gleisgebunden.<br>Abgerechnet wird je Meter gesäuberter Graben. | 802,000 | m | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | **Summe 01.10. Gleise Gräben räumen** | | | ..... |
| **01.11.** | **Gleise Schienenwechsel** | | | |
| | Beim Wechsel von Fahrschienen ist beschädigtes oder verschlissenes Kleineisen zu ersetzen. Gesonderte Vergütung erfolgt nicht. Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen. | | | |
| **01.11.0010** | **F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten Schienen/Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene bis 15m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 33,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0020** | **F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 122,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0030** | **F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 52,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0040** | **F-schi. aus-u. einbauen,L. bis 15 m, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.:01.11.0010. jedoch 4 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 42,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0050** | **F-schi. aus-u. einbauen,L.bis 15 m, >4 St/Sch**<br>Wie Pos.:01.11.0010. jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 26,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0060** | **F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis 25 m, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 18 bis 25m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0070** | **F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis 25 m, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0080** | **F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis 25 m, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0090** | **F-schi. aus-u. einb, L.>18 bis25 m, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0100** | **F-schi. aus-u. einb, L>18 bis 25 m, >4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0060, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 17,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0110** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25 bis 45 m, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 25 bis 45m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0120** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25 bis 45 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schien und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 25 bis 45m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0130** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlichen Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 25 bis 45m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 7,000 | St | ..... | ..... |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.11.0140** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0150** | **'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0160** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0170** | **'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0180** | **'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0190** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0200** | **'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0210** | **'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0220** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0230** | **F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, >4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0110, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.11.0240** | **'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, Fahrz. AN, >4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0120, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0250** | **'F-schi. aus-u. einb, L.>25bis 45 m, öfftl W., >4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0130, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0260** | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 45 bis 60m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 9,000 | St | ..... | ..... |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Projekt:** | **Rahmenvereinb** | **Vergabeeinheiten** | |
| **LV:** | **2803.32.13.1** | **RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1** | **Währung: EUR** |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.11.0270** | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 45 bis 60m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0280** | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, öfftl W., 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlichen Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle aauf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 45 bis 60m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0290** | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0260, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0300** | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, Fahrz. AN, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0270, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0310** | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, öfftl W., 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0280, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.11.0320 | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0260, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0330 | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, Fahrz. AN, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0270, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0340 | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, öfftl W., 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0280, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0350 | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0260, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0360 | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, Fahrz. AN, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0270, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0370 | **F-schi. aus-u. einb, L.>45 bis 60 m, öfftl W., 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0280, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0380 | **F-schi. aus-u. einb,L> 45 bis 60 m, >4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0260, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0390 | **F-schi. aus-u. einb,L> 45 bis 60 m, Fahrz. AN, >4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0270, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0400 | **F-schi. aus-u. einb,L> 45 bis 60 m, öfftl W., >4St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0280, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 12,000 | St | ..... | ..... |

Bei Schienenwechsel größer 60m muss die Nachbarschiene mit aufgetrennt werden. Aufwendungen für Trennen, Schweißen und Neutralisieren sind in die Positionen einzurechnen.

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.11.0410** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 60 bis 90m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0420** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 60 bis 90m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0430** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlichen Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 60 bis 90m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0440** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0410, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0450** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0420, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0460** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0430, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0470** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0410, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0480** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0420, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0490** | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0430, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.11.0500 | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0410, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0510 | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0420, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0520 | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0430, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0530 | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, ü4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0410, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0540 | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, Fahrz. AN, ü4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0420, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0550 | **F-schi. aus-u. einb, L.>60 bis 90 m, öfftl W., ü4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0430, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| 01.11.0560 | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 90 bis 120m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | | | | |
| | | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0570** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, Fahrz. AN, 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen.<br>Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 90 bis 120m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | | | | |
| | | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0580** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, öfftl W., 1 Stk/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf bereitgestellten öffentlicn Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug/öffentlichem Wagen des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 90 bis 120m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | | | | |
| | | 8,000 | St | ..... | ..... |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.11.0590** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0560, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0600** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, Fahrz. AN, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0570, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0610** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, öfftl W., 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0580, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0620** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0560, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0630** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, Fahrz. AN, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0570, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0640** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, öfftl W., 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0580, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0650** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0560, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0660** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, Fahrz. AN, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0570, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0670** | **F-schi. aus-u. einb, L.>90 bis120 m, öfftl W., 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0580, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0680** | **F-schi. aus-u. einb, L>90 bis120 m, ü4 Stk/Sch 0**<br>Wie Pos.: 01.11.0560, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.11.0690** | **F-schi. aus-u. einb, L>90 bis120 m, Fahrz. AN, ü4Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0570, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0700** | **F-schi. aus-u. einb, L>90 bis120 m, öfftl W., ü4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0580, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 14,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0710** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene/n zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 120 bis 180m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 5,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.11.0720** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, Fahrz. AN, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeugen des AN, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 120 bis 180m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0730** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, öfftl W., 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Fahrschiene ausbauen, In Gleismitte lagern. Seitlich gelagerte Fahrschiene vor dem Einbau aufsetzen, auf Länge trennen/schneiden und einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis auslegen/einbauen. Ausgebaute Schienen auf Längen bis 15m trennen. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen und nach Fertigstellung des Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, einschließlich Abarbeiten von Schweißwulsten.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen, einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN Schienen sind eingebaut. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Einschließlich aufladen u. Transport der einzubauenden Schiene/n von der Übergabestelle zur Einbaustelle auf beretigestellten öffentlichen Wagen, sowie das regelwerkskonforme abladen der einzubauenden Schiene/n an der Einbaustelle. Aufladen und Rücktransport der ausgebauten, auf Längen bis 15m getrennten Schiene und ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle auf einem für den Bahnbetrieb zugelassenen Fahrzeug/öffentlichem Wagen des AN.<br><br>Vorhandene Oberbauform : alle Befestigungsarten, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenarten.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schiene über 120 bis 180m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schiene. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0740** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0710, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0750** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, Fahrz. AN, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0720, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0760** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, öfftl W., 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0730, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 9,000 St | ..... | ..... |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.11.0770** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0710, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0780** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, Fahrz. AN, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0720, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0790** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, öfftl W., 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0730, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0800** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, 4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0710, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0810** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, Fahrz. AN, 4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0720, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0820** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, öfftl W., 4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0730, jedoch 4 Stück in einer Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0830** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, ü4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0710, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0840** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, Fahrz. AN, ü4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0720, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0850** | **F-schi. aus-u. einb, L.>120 bis180 m, öfftl W., ü4 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0730, jedoch über 4 Stück in einer Schicht. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.11.0860** | **Fahrschiene trennen**<br>Fahrschiene mech. trennen. Zusätzlicher Trennschnitt.<br>alle Schienenformen | 10,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.11.0890** | **Zulage F-schi. Aus-u. einbauen, L >15 bis 18m, 1 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0010, jedoch als Zulage bis 18m<br>1 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0891** | **Zulage F-schi. Aus-u. einbauen, L >15 bis 18m, 2 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0020, jedoch als Zulage bis 18m<br>2 Stück in einer Schicht. | 12,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0892** | **Zulage F-schi. Aus-u. einbauen, L >15 bis 18m, 3 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0030, jedoch als Zulage bis 18m<br>3 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0893** | **Zulage F-schi. Aus-u. einbauen, L >15 bis 18m, 4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0040, jedoch als Zulage bis 18m<br>4 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.11.0894** | **Zulage F-schi. Aus-u. einbauen, L >15 bis 18m, >4 Stk/Sch**<br>Wie Pos.: 01.11.0050, jedoch als Zulage bis 18m<br>>4 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.11. Gleise Schienenwechsel** | | | | **.....** |
| **01.12.** | **Gleise Schienenauszugsvorrichtung, Fang- & Schutzschienen** | | | | |

Die im Unterlos 01.12. aufgeführten Positionen beinhalten den Transport und die Lagerung der neu einzubauenden Stoffe bis zur Verwendung am Einbauort, sowie den Transport der ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle (siehe Vorbemerkungen). Alle damit verbundenen Kosten (Transport- und sonstige mit der Leistung im direkten Zusammenhang stehende Kosten) sind in die Einheitspreise der Leistungspositionen zu kalkulieren.

**01.12.0010** **Schie.Ausz.Vorricht.öffn, schlei,regulier, schlie,**

Schienenbefestigung der Schienenauszugvorrichtung lösen und öffnen. Durchführen der Schleif- und Regulierungsarbeiten. Verschlissene Schienenbefestigung wechseln oder fehlende ersetzen. Schienenbefestigung auf festen Sitz prüfen und

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Kraftschlüssig verspannen. Schwellen des Schienenauszug von Hand stopfen, einschließlich Kontrollmessungen/-prüfungen. Alle Schienenformen. Abgerechnet wird je Meter Schienenauszug. | | | | |
| | | 9,000 | m | ..... | ..... |
| **01.12.0020** | **Gestänge der Schienenauszugvorrichtung einbauen** Gestänge der Schienenauszugvorrichtung einbauen, Einstellmaß regulieren, an Fahrschien, ohne Vorstopfen Schienenkleineisen auf festen Sitz prüfen und Verspannen, Verschlissene oder Schadhafte Schienenbefestigung wechseln oder fehlende ersetzen, einschließlich Spur-/Freigabemessung. Alle Schienenformen. Abgerechnet wird je Meter Schienenauszug. | | | | |
| | | 7,000 | m | ..... | ..... |
| **01.12.0030** | **Gestänge der Schienenauszugvorrichtung ausbauen** Schienenbefestigung der Schienenauszugvorrichtung lösen, Schienenkleineisen und Gestänge des Schienenauszug an Fahrschienen ausbauen, Kleineisen einsammeln und lagern und Gestänge des Schienenauszug seitlich lagern. Alle Schienenformen. Abgerechnet wird je Meter Schienenauszug. | | | | |
| | | 9,000 | m | ..... | ..... |
| **01.12.0040** | **Schienenauszugvorr. einzell. 10-18m, li und re wechseln** Schienenauszugvorrichtung links und rechts aus- und einbauen: Schienenauszug (Einzellänge 10 - 18m) vor dem Ausbau mechanisch von der Fahrschiene trennen und Schweißwulst mechanisch profilgerecht abarbeiten, Schwellen abdecken. Gestänge des Schienenauszug von der Schwelle lösen und anheben, einschließlich Bettung ausbauen. Neues Gestänge des Schienenauszug einschließlich Schienenkleineisen einbauen, Kleineisenteile während des endgültigen Verspannens mit Korrosionsschutz behandeln, Bettung einbauen. Einschließlich der Gleisgebundenen Transporte des neuen Schienenauszug von der Übergabe-/ Sammelstelle zur EInbaustelle sowie des ausgebauten Schienenauszug von der Ausbaustelle zur Übergabe-/Sammelstelle<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen/Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN,<br><br>Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, sowie Erden demontieren und entsorgen der vorhandenen Erdung. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe.<br><br>Vorhandene Oberbauform: Alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten, alle Schwellenformen, alle Größen.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schienenauszugsvorrichtung In einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schienenauszugvorrichtung. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0050** | **Schienenauszugvorr. einzell. 10-18m, li oder re wechseln**<br>Schienenauszugvorrichtung links oder rechts aus- und einbauen: Schienenauszug (Einzellänge 10 - 18m) vor dem Ausbau mechanisch von der Fahrschiene trennen und Schweißwulst mechanisch profilgerecht abarbeiten, Schwellen abdecken. Gestänge des Schienenauszug von der Schwelle lösen und anheben, einschließlich Bettung ausbauen. Neues Gestänge der Schienenauszug einschließlich Schienenkleineisen einbauen, Kleineisenteile während des endgültigen Verspannens mit Korrosionsschutz behandeln, Bettung einbauen. Einschließlich der Gleisgebundenen Transporte des neuen Schienenauszug von der Übergabe-/ Sammelstelle zur EInbaustelle sowie des ausgebauten Schienenauszug von der Ausbaustelle zur Übergabe-/Sammelstelle<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV).<br>Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten von zwei Schwellen. Schweißstoffe liefert AN.<br><br>Einschließlich Einbau einer provisorischen Längsverbindung während der Bauzeit, sowie<br>Erden demontieren und entsorgen der vorhandenen Erdung. Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe.<br><br>Vorhandene Oberbauform: Alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten,<br>alle Schwellenformen, alle Größen.<br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Schienenauszugsvorrichtung In einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schienenauszugvorrichtung. | 6,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.12.0060** | **Schutzschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, bis 4 Stück/schicht**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) ausbauen, seitlich zwischenlagern. Die zwischengelagerte Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) einschließlich Schienenkleineisen im Gleis einbauen, Länge der aus- bzw. einzubauenden Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) bis 15m.<br>Vorhandene Oberbauform : Alle Oberbauformen<br>Mindestschichtleistung: Bis 4 Stück Schutzschiene bis 15m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schutzschiene. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0061** | **Schutzschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, über 4 bis 8Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.12.0060, jedoch über 4 - 8 Stück/Schicht | 18,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0062** | **Schutzschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, über 8 Stück/schicht**<br>Wie Position 01.12.0060, jedoch über 8 Stück/Schicht | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0070** | **Schutzschiene aus- und einbauen, L. >15m bis 30m, bis 4 Stück/Schicht**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) ausbauen, seitlich zwischenlagern. Die zwischengelagerte Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) einschließlich Schienenkleineisen im Gleis einbauen, Länge der aus- bzw. einzubauenden Führung- und Fangvorrichtung (Schutzschiene) >15 - 30m.<br>Vorhandene Oberbauform : Alle Oberbauformen<br>Mindestschichtleistung: Bis 4 Stück Schutzschiene >15 - 30m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schutzschiene. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0071** | **Schutzschiene aus- und einbauen, L. über 15 bis 30m, über 4 bis 8Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.12.0070, jedoch über 4 - 8 Stück/Schicht | 14,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.12.0072** | **Schutzschiene aus- und einbauen, L. über 15 bis 30m, über 8Stück/schicht**<br>Wie Position 01.12.0070, jedoch über 8 Stück/Schicht | 24,000 St | ..... | ..... |
| **01.12.0080** | **Leitschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, bis 4 Stück/Schicht**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Führung- und Fangvorrichtung (Leitschiene) ausbauen, seitlich zwischenlagern. Die zwischengelagerte Führung- und Fangvorrichtung (Leitschiene) einschließlich Schienenkleineisen im Gleis einbauen, Länge der aus- bzw. einzubauenden Führung- und Fangvorrichtung (Leitschiene) Bis 15m.<br><br>Vorhandene Oberbauform : Alle Oberbauformen<br>Mindestschichtleistung: Bis 4 Stück Leitschiene bis 15m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Leitschiene. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.12.0081** | **Leitschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, über 4 bis 8 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.12.0080, jedoch über 4 - 8 Stück/Schicht | 18,000 St | ..... | ..... |
| **01.12.0082** | **Leitschiene aus- und einbauen, L. bis 15m, über 8 Stück/schicht**<br>Wie Position 01.12.0080, jedoch über 8 Stück/Schicht | 18,000 St | ..... | ..... |
| **01.12.0090** | **Leitschiene aus- und einbauen, L. >15m bis 30m, bis 4 Stück/Schicht**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Führung- und Fangvorrichtung (Leitschiene) ausbauen, seitlich zwischenlagern. Die zwischengelagerte Führung- und Fangvorrichtung (Leitschiene) einschließlich Schienenkleineisen im Gleis einbauen, Länge der aus- bzw. einzubauenden Führung- und Fangvorrichtung (Leitschiene) >15 - 30m.<br><br>Vorhandene Oberbauform : Alle Oberbauformen<br>Mindestschichtleistung: Bis 4 Stück Leitschiene >15 - 30m Länge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schutzschiene. | 6,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.12.0091** | **Leitschiene aus- und einbauen, L. über 15 bis 30m, über 4 bis 8Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.12.0090, jedoch über 4 - 8 Stück/Schicht | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0092** | **Leitschiene aus- und einbauen, L. über 15 bis 30m, über 8Stück/schicht**<br>Wie Position 01.12.0090, jedoch über 8 Stück/Schicht | 24,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0100** | **Bremsprellbock verziehen.**<br>Bremsprellbock gemäß den Ausführungsbedingungen der Hersteller auf die ursprüngliche Lage verziehen. Im Zusammenhang mit anderen Instandhaltungsarbeiten.<br>Alle Bauarten.<br>Abgerechnet wird je Stück Bremsprellbock. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.12.0110** | **Bremsprellbock austauschen.**<br>Bremsprellbock gemäß den Montagebedingungen der Hersteller erneuern. Im Zusammenhang mit anderen Instandhaltungsarbeiten. Einschließlich der Gleisgebundenen Transporte des neuen Bremsprellbock von der Übergabe-/ Sammelstelle zur EInbaustelle sowie des ausgebauten Bremsprellbock von der Ausbaustelle zur Übergabe-/Sammelstelle<br><br>Alle Bauarten.<br>Abgerechnet wird je Stück Bremsprellbock. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.12. Gleise Schienenauszugsvorri…** | | | | **.....** |
| **01.13.** | **Weichen Kleineisen behandeln** | | | | |
| **01.13.0010** | **Ske verspannen/behandeln, alle Oberbaubefestigungsarten**<br>Schienenkleineisen in Weichenbehandeln, Ersetzen von fehlendem, abgenutztem oder beschädigtem Kleineisen (Material stellt der AG bei), einschließlich der Vorhaltung aller erforderlichen Werkzeuge/ Maschinen und Betriebsstoffe zur Durchführung/Leistungserfüllung.<br><br>Vorhandene Oberbauformen: Alle Oberbaubefestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: 8 Stunden; Mindeststärke des Trupps mind. 1/3; ca. 300m/Schicht | 9,000 | ZSS | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.13.0090** | **Swke verspannen/behandeln, alle Oberbaubefestigungsarten**<br>Schwellenkleineisen in Weichen behandeln, Ersetzen von fehlendem, abgenutztem oder beschädigtem Kleineisen (Material stellt der AG bei), einschließlich der Vorhaltung aller erforderlichen Werkzeuge/ Maschinen und Betriebsstoffe zur Durchführung/Leistungserfüllung.<br><br>Vorhandene Oberbauformen: Alle Oberbaubefestigungsarten. Mindestschichtleistung: 8 Stunden; Mindeststärke des Trupps mind. 1/3; ca. 300m/Schicht | 15,000 ZSS | ..... | ..... |
| | **Summe 01.13. Weichen Kleineisen behandeln** | | | **.....** |
| **01.14.** | **Weichen Kleinteile wechseln** | | | |
| | Die im Unterlos 01.14 aufgeführten Arbeiten werden im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1, ausschließlich Unterlos 01.13 beauftragt. Die Vergütung des zu erneuernden bzw. zu ergänzenden Kleineisens erfolgt über die Positionen des Unterloses 01.15. Das Material stellt der AG bei. | | | |
| **01.14.0010** | **Unterlagsscheiben auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen Unterlagsscheibe (Uls) ausbauen und neues Schienenkleineisen Unterlagsscheibe (Uls) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Uls | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0020** | **Federring auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen Federring (Fe) ausbauen und neues Schienenkleineisen Federring (Fe) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Fe | 70,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0030** | **Keilklemmplatte auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen Keilklemmplatte (Kp) ausbauen und neues Schienenkleineisen Keilklemmplatte (Kp) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Kp. | 8,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.14.0040** | **Klemmplatte auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kp)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Klemmplatte (Kp)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Kp. | 1.000,000 | St | ..... | ..... |
| **01.14.0050** | **Hakenschraube auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen<br>Hakenschraube (Hs) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Hs. | 82,000 | St | ..... | ..... |
| **01.14.0055** | **Hakenschraube einschl. Fe u. Kp auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo)) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe, Kpo. | 16,000 | St | ..... | ..... |
| **01.14.0057** | **Hakenschraube einschl. Fe, Kp, Zw auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe), Klemmplatte (Kpo) und Zwischenlage (Zw) ausbauen und neues Schienenkleineisen (Hakenschraube (Hs) einschließlich Federring (Fe) und Klemmplatte (Kpo) und Zwischenlage (Zw) einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Hs, Fe, Kpo, Zw. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.14.0060** | **Backenschienenstütze auswechseln**<br>Schienenbefestigung an der Backenschienenstütze lösen und Kleineisen an der Backenschienestütze auswechseln, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Backensienenstütze. | 10,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.14.0070** | **Rippenplatte auswechseln**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, verschlissene/defekte Rippenplatte (Rp) ausbauen und neue Rippenplatte (Rp) einbauen, einschließlich Schienen- und Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Rp. | 46,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0080** | **Gleitstuhlplatte auswechseln**<br>Schwellenbefestigung lösen, Gleitstuhlplatte ausbauen und neue Gleitstuhlplatte einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Gleitstuhlplatte. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0090** | **Spannbügel auswechseln**<br>Spannbügel auswechseln, einschließlich Spannklemme.<br>Abgerechnet wird je Stück Spannbügel und Spannklemme. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0100** | **Spurplättchen auswechseln**<br>Spur durch das auswechseln von Spurblättchen (Ssp) an allen Stellen eines Abschnittes, mehrere Schwellen nebeneinander.<br>Vorhandene Oberbauform: Alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 20,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0110** | **Weichenschraube, nur Mutter auswechseln**<br>Weichenschraube waagerecht am Herzstück lösen und nur Mutter ausbauen. Neue Mutter einbauen einschließlich Weichenschraube kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Weichenschraube. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0120** | **Weichenschraube, Schraube und Mutter auswechseln**<br>Weichenschraube waagerecht am Herzstück lösen und Schraube inkl. Mutter ausbauen. Neue Schraube inkl. Mutter einbauen einschließlich Weichenschraube kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Weichenschraube. | 12,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0130** | **Weichenschraube, Radlenker auswechseln**<br>Weichenschraube waagerecht am Radlenker, Backenschiene und Zungengelenk lösen und ausbauen. Neue | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Weichenschraube einbauen einschließlich Weichenschraube kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Weichenschraube. | 29,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0140** | **Zwp 80 einbauen, Herzstückbereich auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich unter dem Herzstück einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Alle Stärken<br>Abgerechnet wird je Stück Zwp 80. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0150** | **Zwp 80 einbauen, Mittelteil auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich im Mittelteilbereich einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Alle Stärken<br>Abgerechnet wird je Stück Zwp 80. | 16,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0160** | **Zwp 80 einbauen, Zungenteil auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich im Zungenteilbereich einbauen, einschließlich Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Alle Stärken<br>Abgerechnet wird je Stück Zwp 80. | 24,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0170** | **Zwischenlage unter Gleitstuhlplatte auswechseln**<br>Schienenbefestigung lösen, Zwischenlage (Zwp 80) zum gegenseitigen Höhenausgleich im Zungenteilbereich einbauen.<br>Alle Stärken<br>Abgerechnet wird je Stück Zwp 80. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0180** | **Lasche am Fahrschienenstoß aus/einbauen.**<br>Lasche am Fahrschienenstoß aus- und einbauen. Als Laschenverbindung. Verbinder belassen. Laschenanlagefläche reinigen.<br>Alle Schienenformen, Alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Laschenverbindungen. | 12,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0190** | **Schwellenschraube, einschl. Skl, Zw, Wfp auswechseln**<br>Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlich Spannklemme (Skl), | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Zwischenlage (Zw), Winkleführungsplatte (Wfp), ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einnschließlich Spannklemme (Skl), Zwischenlage (Zw), Winkleführungsplatte (Wfp) einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Skl, Zw, Wfp. | 744,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0200** | **Schwellenschraube, einschl. Skl, Zw, Wfp, Iso auswechseln** Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einschließlich Spannklemme (Skl), Zwischenlage (Zw), Winkleführungsplatte (Wfp), Isoliereinlage (Ei)) ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einnschließlich Spannklemme (Skl), Zwischenlage (Zw), Kunststoffwinkelführungsplatte (Wfp)) einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss, Skl, Zw, Wfp, Ei. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.14.0210** | **Schwellenschraube auswechseln** Schwellenbefestigung lösen, fehlendes, verschlissenes/defektes Schwellenkleineisen Schwellenschraube (Ss) ausbauen und neues Schwellenkleineisen (Schwellenschraube (Ss) einbauen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Abgerechnet wird je Stück Ss. | 120,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.14. Weichen Kleinteile wechseln** | | | ..... |
| **01.15.** | **Weichenschwellen wechseln** | | | |
| | Die im Unterlos 01.15. aufgeführten Positionen beinhalten die Zuführung aller Maschinen und Geräte einschließlich Vorhaltung und Betrieb (inkl. Betriebsstoffe) zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen gemäß den Vorbemerlungen. Die Baustellenlogistik von den Tarifpunkten/Übergabestellen zu den Einbaustellen (inkl. Lagerung, Aus- und Einbau) und von den Einbaustellen zurück zu den Tarifpunkten/ Übergabestellen (inkl. Lagerung und Dokumentation gemäß BImSchV und BImSchG). Der Einsatz mit einer Stopfmaschine wird gesondert beauftragt.<br><br>Die Geräte und Maschinen, sowie der Unfall-, Arbeits- und Gesundheitsschutz für die jeweilige Schwellenart (Kunststoff, Holz, etc.) sind in die Einheitspreise zu kalkulieren und werden nicht gesondert vergütet. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG an den Übergabestellen, Tarifbahnhöfen, Sammelstellen.<br><br>Bei Beauftragung einer Position des Unterloses 01.15. sind die beiden Nachbarschwellen grundsätzlich mitzustopfen. Bis 5 Schwellen stopfen von Hand oder mit Anbaustopfaggregat. Ab 6 Schwellen sind maschinelle Stopf- Richtarbeiten durchzuführen. Die Positionen dieses Loses beinhalten auch das Wiederherstellen des Randweges.<br><br>Als Einschlüsse sind definiert: Verengungen oder Einschränkungen seitlich am Gleis.<br>z.B. Brücken, Bahnsteige, Fundamente und Kabelträge etc. Einzelschwellen und Zusammenhang werden weiterhin unterteilt. Die Staffelung Einzelschwellen ist 1 bis 5, 6-10, und mehr als 10 Stück je Schicht. Zusammenhängende Schwellen sind mindestens 6 nebeneinander.<br><br>Einschließlich der erforderlichen Freigabemessungen gemäß Richtlinie 824. | | | |
| **01.15.0010** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L 2,5-3,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.15.0011** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz. aufgepl., L 2,5-3,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0010, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 25,000 St | ..... | ..... |
| **01.15.0020** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L 2,5-3,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 18,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0021** | **Weichenschwellen aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L 2,5 -3,0m wechseln, 6 bis 15Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0020, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 88,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0030** | **Weichenschwellen aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >3,0-4,0m wechseln, bis 5 Stück/schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 3,0m bis 4,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0031** | **Weichenschwellen aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >3,0-4,0m wechseln, 6 bis 15Stück/schicht**<br>Wie Position 01.15.0030, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 17,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0040** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >3,0 - 4,0m wechseln, bs 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 3,0m bis 4,0m. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | | |
| | | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0041** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl., L >3,0-4,0m wechseln, 6 bis 15Stück/schicht**<br>Wie Position 01.15.0040, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | | | | |
| | | 56,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0050** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >4,0-5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 4,0m bis 5,0m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | | |
| | | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0051** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl., L >4,0-5,0m wechseln, 6 bis 15Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0050, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | | | | |
| | | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0060** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >4,0m - 5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.15.0061** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >4,0m - 5,0m wechseln, 6 bis 15Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0060, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 45,000 St | ..... | ..... |
| **01.15.0070** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl, L >5,0m wechseln, bis 5 stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge >5,0m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.15.0071** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufgepl, L >5,0m wechseln, 6 bis 15 stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0070, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.15.0080** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist unaufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge >5,0m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Kunststoff, Holz, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 10,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.15.0081** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, unaufgepl, L >5,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0080, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0090** | **Weichenschwelle aus Beton, L 2,5-3,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Beton, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0091** | **Weichenschwelle aus Beton, L 2,5-3,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0090, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 35,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0100** | **Weichenschwelle aus Beton, L >3,0-4,0m wechseln, bis 5 Stück/Schichte**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 3,0m bis 4,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Beton, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.15.0101** | **Weichenschwelle aus Beton, L >3,0-4,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0100, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 40,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0110** | **Weichenschwelle aus Beton, L >4,0-5,0m wechseln bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 4,0m bis 5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Beton, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0111** | **Weichenschwelle aus Beton, L >4,0-5,0m wechseln 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0110, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 42,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0120** | **Weichenschwelle aus Beton, L >5,0m wechseln, bis 5 Stück/schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge >5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Beton, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.15.0121** | **Betonweichenschw. L >5,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/schicht**<br>Wie Position 01.15.0120, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 28,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0130** | **Weichenschwelle aus Stahl, L 2,5-3,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,5m bis 3,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0131** | **Weichenschwelle aus Stahl, L 2,5-3,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0130, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0140** | **Weichenschwelle aus Stahl, L >3,0-4,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 3,0m bis 4,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 5,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.15.0141** | **Weichenschwelle aus Stahl, L >3,0-4,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0140, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0150** | **Weichenschwelle aus Stahl, L >4,0-5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 4,0m bis 5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0151** | **Weichenschwelle aus Stahl, L >4,0-5,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0150, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0160** | **Weichenschwelle aus Stahl, L >5,0m wechseln, bis 5 Stück/Schicht**<br>Weichenschwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung zur seitlichen Lagerung in der Weiche seitlich in zusammenhängenden Abschnitten ausbauen, Nachbarschwelle verschlagen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle einschließlich Schienen-/Schwellenkleineisen und Bettung in zusammenhängenden Abschnitten einbauen, mindestens 2 Stück Schwellen nebeneinander, Schwelle ist aufgeplattet. Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge >5,0m. Vorhandene Oberbauform: Schwellen aus Stahl, Alle Befestigungsarten.<br>Mindestschichtleistung: Bis 5 Stück/Schicht<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 7,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.15.0161** | **Weichenschwelle aus Stahl, L >5,0m wechseln, 6 bis 15 Stück/Schicht**<br>Wie Position 01.15.0160, jedoch 6 bis 15 Stück/Schicht | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0170** | **Zulage Einzelschwellenwechsel**<br>Zulage zu den Positionen von 01.15.0010 bis 01.15.0160, Weichenschwellenwechsel als Einzelschwellen.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 30,000 | St | ..... | ..... |
| **01.15.0180** | **Schwelle aus Kunststoff, Holz, Stahl als Spurschwelle in Weichen einbauen.**<br>Bettung ausbauen, Untergrund/Unterbau/Verlegeplanum herstellen und Schwelle als Spurschwelle einbauen, Schwelle ist aufgeplattet, Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessungen. Schwellenlänge über 2,4 bis 2,6 m.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz, Stahl.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.15. Weichenschwellen wechseln** | | | | **.....** |
| **01.16.** | **Weicheschwellen aufarbeiten** | | | | |
| | Die im Unterlos 01.16. aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten Los 1 beauftragt, ausschließlich Unterlos 01.13. | | | | |
| **01.16.0010** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufarbeiten (SW-Löcher).**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen sowie Unterlagsplatten unter Regelschienen, Radlenker und Backenschienen ausbauen, neue Unterlagsplatten einziehen und befestigen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren. Zwischenlage (Zw) berichtigen, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen<br>Auflager ohne Bettungsarbeiten.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz.<br>Abrechnung je Stück Auflager Kunststoff-/Holzschwelle. | 24,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.16.0020** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz aufarbeiten (Spdü).**<br>Schwellenbefestigung lösen, Schwellenkleineisen ausbauen. Schraubenlöcher durch EInbau Spiraldübel (Spdü) und neue Schwellenschraube (Ss) sanieren, einschließlich Schwellenbefestigung kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Spdü und Ss. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.16.0030** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, aufarbeiten (Auflagerfächen), Holzschwelle**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen einschließlich Platte und Zwischenlage (Zw) unter der Regelschiene ausbauen. Neue Platte inkl. neue Zwischenlage (Zw) unter der Regelschiene einbauen und befestigen, einschließlich Auflagerfläche planeben herstellen und mit Rostschutzmittel behandeln.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz.<br>Abgerechnet wird je Stück behandeltes Auflager. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.16.0040** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz aufarbeiten (Platte drehen).**<br>Schienen- und Schwellenbefestigung lösen, Schienen- und Schwellenkleineisen einschließlich Platte und Zwischenlage (Zw) unter der Regelschiene ausbauen. Platte drehen und inkl. neue Zwischenlage (Zw) unter der Regelschiene einbauen und befestigen, einschließlich Auflagerfläche planeben herstellen und mit Holzschutzmittel behandeln.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz.<br>Abgerechnet wird je Stück behandeltes Auflager. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.16.0050** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl, verschlagen.**<br>Bettung aus den Schwellenfächer ausbauen, Schienenbefestigung lösen, Schwelle verschlagen, Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen, Bettung in die Schwellenfächer einbauen/verfüllen und Schwelle stopfen von Hand bzw. mit Anbaustopfaggregat einschließlich der notwendigen Handersatzmessung.<br>Zusammen mit Leistungen aus der Kleinen Instandsetzung Fachlos 1.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz, Beton, Stahl.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle. | 6,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.16.0090** | **Weichenschwelle aus Kunststoff, Holz ungebohrt vorbereiten und bohren.**<br>Weichenschwelle ungebohrt zum Aufbringen der Rippenplatten vorbereiten, Schwellenlöcher bohren.<br>Vorhandene Oberbauform: Schwelle aus Kunststoff, Holz<br>Abgerechnet wird je Stück Loch. | 2.428,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.16. Weicheschwellen aufarbeiten** | | | | **.....** |
| **01.17.** | **Weichen Sonstige Bearbeitung Kleineisen** | | | | |
| | Die in Unterlos 01.17. aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1 beauftragt, ausschließlich Unterlos 01.13. | | | | |
| **01.17.0010** | **Stützwinkel auswechseln**<br>Stützwinkel mit Keilverspannung lösen und ausbauen. Neue Stützwinkel mit Keilverspannung einschließlich Federring (Fe) einbauen und kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Stützwinkel. | 20,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0020** | **Stützknagge verspannen**<br>Stützknagge einschließlich Befestigungsmittel kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Stützknagge. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0030** | **Stützknagge auswechseln**<br>Stützknagge einschließlich Befestigungsmittel lösen und ausbauen. Neue Stützknagge einschließlich Befestigungsmittel einbauen und kraftschlüssig gemäß verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Stützknagge. | 13,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0040** | **Verlegelücken berichtigen**<br>Schienenbefestigung in gelaschten Weichen lösen, Verlegelücken berichtigen, fehlendes und/oder verschlissenes Kleineisen ergänzen bzw. ersetzen und Rostschutzmittel (Elaskon) aufbringen. Die Laschen (Stoß mit Stahllaschen) und Schienenbefestigung kraftschlüssig verspannen. Stoß von Hand vorstopfen. Material (Elaskon) stellt der AN.<br>Im Zusammenhang mit der Kleineisenbehandlung.<br>alle Oberbaubefestigungsarten,<br>alle Schwellenformen, alle Schienenformen.<br>Abgerechnet wird je Stück Fahrschienenstoß. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 46,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0050** | **Lasche Fahrschienenstoß aus/einbauen**<br>Laschen am Fahrschienenstoß aus- und einbauen. Als Laschenverbindung. Verbinder belassen. Laschenanlagefläche reinigen. Alle Schienenformen.<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Laschenverbindungen. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0060** | **Sicherungskappe aus/einbauen**<br>Sicherungskappe (Sika) aller Bauarten aus- und einbauen. Einschließlich der Bettungsarbeiten inkl. Handstopfarbeiten. Vorhandene Oberbauform: alle Wanderschutzbauformen, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten, alle Schienenformen.<br>Abgerechnet wird je Stück Sika. | 39,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0070** | **Wanderschutz aus/einbauen**<br>Wanderschutzmittel aus- und einbauen. Zusammen mit der Kleineisenbehandlung. Abgerechnet wird nach Anzahl der Befestigungspunkte.<br>Vorhandene Oberbauform: alle Wanderschutzbauformen, alle Oberbaubefestigungsarten, alle Schwellenarten, alle Schienenformen.<br>Abgerechnet wird je Stück Wanderschutz. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0080** | **Weichenzunge richten, biegen alle Arten**<br>Weichenzunge mit Biegegerät richten, 1 Stück.<br>Abgerechnet wird je Stück. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.17.0090** | **Notlaschenverbindung Fahrschiene**<br>Laschen am Fahrschienenstoß aus- und einbauen. Als Laschenverbindung. Verbinder belassen. Laschenanlagefläche reinigen. Alle Schienenformen.<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Laschenverbindungen. | 30,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.17. Weichen Sonstige Bearbeitun…** | | | | ..... |
| **01.18.** | **Weichen Spur-, Leit- u. Rillenweite** | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Die im Unterlos 01.18. aufgeführten Arbeiten werden nur im Zusammenhang mit anderen Arbeiten aus Los 1beauftragt, ausschließlich Unterlos 01.13., einschließlich der Freigabemessungen.<br><br>In den aufgeführten Leistungspositionen ist der Transport und ggf. die Lagerung der neu einzubauenden Stoffe bis zur Verwendung am Einbauort sowie der Transport der ausgebauten Stoffe zur Sammelstelle (siehe Vorbemerkungen). Alle damit verbundenen Kosten (Materialwirtschafts-, Bestell-, Transport- und sonstige mit der Leistung im direktem Zusammenhang stehende Kosten) sind in die Einheitspreise der Leistungspositionen einzurechnen. Die Lieferung des Materials erfolgt durch Beistellung des AG. | | | |
| **01.18.0010** | **Spur-, Leit- und Rillenweite berichtigen (Münch)**<br>Spur,- Leit- und Rillenweite berichtigen durch das auswechseln von Klemmplatten, Klemmspruplatten oder Spurregler im zusammenhängenden Abschnitt und zusammen mit anderen Arbeiten.<br>Befestigungssystem "Münch", Alle Weichenformen.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.18.0020** | **Spur-, Leit-, Rille ber. Futterbleche e/ausb.**<br>Spur,- Leit- und Rillenweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt: Schienenbefestigung lösen und Schienenkleineisen inkl. Futterbleche ausbauen. Neue Futterbleche inkl. Schienenkleineisen einbauen und kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Futterbleche. | 133,000 St | ..... | ..... |
| **01.18.0030** | **Spurweite berichtigen (Zunge)**<br>Spurweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt.<br>Spurregeln im Zungenbereich einbauen.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle | 56,000 St | ..... | ..... |
| **01.18.0040** | **Spurweite berichtigen (Mittelschienenbereich)**<br>Spurweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt.<br>Spurregeln im Mittelschienenbereich einbauen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Schwellen. | 13,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.18.0050** | **Spurweite berichtigen (Herzstückbereich)**<br>Spurweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt.<br>Spurregeln im Herzstückbereich einbauen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Schwellen. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0060** | **Spur-, Leit-, Rillenweite berichtigen**<br>Spur,- Leit- und Rillenweite berichtigen im zusammenhängenden Abschnitt: Futterbleche zwischen Radlenker und Fahrschiene aus- und einbauen einschl. kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Futterbleche. | 72,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0070** | **Rillenweite berichtigen punktförmig (Muench)**<br>Spur,- Leit- und Rillenweite berichtigen durch punktförmiges auswechseln von Klemmplatten, Klemmspurplatten oder Spurregler zusammen mit anderen Arbeiten.<br>Befestigungssystem "Münch", Alle Weichenformen.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0080** | **Rillenweite berichtigen punktförmig**<br>Spur,- Leit- und Rillenweite berichtigen punktförmig: Schienenbefestigung lösen und Schienenkleineisen inkl. Futterbleche ausbauen. Neue Futterbleche inkl. Schienenkleineisen einbauen und kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Futterbleche. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0090** | **Spurweite berichtigen punktförmig (Zunge)**<br>Spurweite berichtigen punktföfmig. Spurregeln im Zungenbereich einbauen.<br>Abgerechnet wird je Stück Schwelle | 20,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0100** | **Spurweite berichtigen punktf. (Mittelschiene)**<br>Spurweite berichtigen punktföfmig. Spurregeln im Mittelschienenbereich einbauen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Schwellen. | 11,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0110** | **Spurweite berichtigen punktförmig (Herzstück)**<br>Spurweite berichtigen punktföfmig. Spurregeln im Herzstückbereich einbauen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Schwellen. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0120** | **Spur-, Leit-, Rillenweite berichtigen punktf.**<br>Spur,- Leit- und Rillenweite berichtigen punktföfmig: Futterbleche zwischen Radlenker und Fahrschiene aus- und einbauen einschl. kraftschlüssig verspannen.<br>Abgerechnet wird je Stück Futterbleche. | 51,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0130** | **Zungenrollvorrichtung wechseln**<br>Zungenrollvorrichtung lösen und ausbauen, neue Zungenrollvorrichtung einbauen.<br>Alle Systeme<br>Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0140** | **Zungenrollvorr. einbauen, bef. Backenschiene**<br>Zungenrollvorrichtung einbauen und einstellen, im Schwellenfeld, Befestigung an der Backenschiene.<br>Alle Systeme<br>Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0150** | **Zungenrollvorr. einbauen, bef. Nachbarschwelle**<br>Zungenrollvorrichtung einbauen und einstellen, im Schwellenfeld, Befestigung auf den Nachbarschwellen.<br>Alle Systeme<br>Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.18.0160** | **Zungenrollvorr. einbauen, Gleitstuhlpl. integr.**<br>Zungenrollvorrichtung einbauen und einstellen, in Gleitstuhlplatte integriert.<br>Alle Systeme<br>Abgerechnet wird pro Stück Zungenrollvorrichtung. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.18. Weichen Spur-, Leit- u. Rillen…** | | | | **.....** |
| **01.19.** | **Weichengroßteile bis R 300 inkl. Logistik** | | | | |
| | Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen. | | | |
| **01.19.0010** | **Zungenvorrichtung wechseln R300, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius bis R 300 Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung. | 6,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.19.0020** | **Zungenvorrichtung wechseln R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 15,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0030** | **Zungenvorrichtung wechseln R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0040** | **Zunge wechseln R300, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius bis R 300 Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zunge. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0050** | **Zunge wechseln R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0060** | **Zunge wechseln R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0070** | **Herzstück starr wechseln R300, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius bis R 300 Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0080** | **Herzstück starr wechseln R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0090** | **Herzstück starr wechseln R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0100** | **Herzstück mehrteilig wechseln R300, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius bis R 300 Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Mehrteiliges Herzstück in einer Schicht. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Abgerechnet wird je Stück Mehrteiliges Herzstück. | | | | |
| | | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0110** | **Herzstück mehrteilig wechseln R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0120** | **Herzstück mehrteilig wechseln R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0125** | **Doppelherzstück mit beweglichen Spitzen wechseln , 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Doppelherzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Doppelherzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche Flachkruez mit beweglicher Spitze.<br>Weichenradius bis R 300<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Doppelherzstück beweglich in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Doppelherzstück beweglich. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0130** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R300, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius bis R 300 Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene. | 10,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.19.0140** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0150** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 14,000 | St | ..... | ..... |

**01.19.0160** **Fahrschiene mit Radlenker w. R300, 1 St/Sch**

Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.

Leistungsinhalt:
Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.
Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.
Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.
Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,
Schienen anheben.

Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und
verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,
alle Schienenmindestzugfestigkeiten.

Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.

Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr
Weichenradius bis R 300 Schienenform alle
Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton
Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen

Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0170** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0180** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0190** | **Radlenker wechseln R 300, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen.<br>Radlenker ohne Fahrschiene.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius bis R 300<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0200** | **Radlenker wechseln R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0210** | **Radlenker wechseln R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0220** | **Umrüstung Radlenker R300, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius bis R 300 Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0230** | **Umrüstung Radlenker R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0240** | **Umrüstung Radlenker R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.19.0250** | **Flügelschiene Herzstück starr R300, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt: | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen.<br><br>Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen) Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Winkellage der Schwelle berichtigen.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius bis R 300<br>Schienenform S 54/UIC 60<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0260** | **Flügelschiene Herzstück starr R300, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.19.0270** | **Flügelschiene Herzstück starr R300, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.19.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.19. Weichengroßteile bis R 300 i…** | | | | **.....** |
| **01.20.** | **Weichengroßteile R 500 inkl. Logistik** | | | | |
| | Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk.<br>Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen. | | | |
| **01.20.0010** | **Zungenvorrichtung wechseln R500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über R 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung. | 7,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.20.0020** | **Zungenvorrichtung wechseln R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0030** | **Zungenvorrichtung wechseln R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0040** | **Zunge wechseln R500,1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zunge. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0050** | **Zunge wechseln R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0060** | **Zunge wechseln R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0070** | **Herzstück starr wechseln R500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr. | | | |
| | | 12,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0080** | **Herzstück starr wechseln R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0090** | **Herzstück starr wechseln R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0100** | **Herzstück mehrteilig wechseln R500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Mehrteiliges Herzstück) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Mindestschichtleistung: 1 Stück Mehrteiliges Herzstück in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Mehrteiliges Herzstück. | | | | |
| | | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0110** | **Herzstück mehrteilig wechseln R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0120** | **Herzstück mehrteilig wechseln R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0130** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0140** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0150** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 16,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0160** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0170** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0180** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0190** | **Radlenker wechseln R500, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen.<br>Radlenker ohne Fahrschiene.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0200** | **Radlenker wechseln R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0210** | **Radlenker wechseln R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0220** | **Umrüstung Radlenker R500, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0230** | **Umrüstung Radlenker R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.20.0240** | **Umrüstung Radlenker R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.20.0250** | **Flügelschiene Herzstück starr R500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen.<br><br>Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen)<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Winkellage der Schwelle berichtigen.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 300 bis R 500<br>Schienenform S 54/UIC 60<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.20.0260** | **Flügelschiene Herzstück starr R500, 2 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.20.0270** | **Flügelschiene Herzstück starr R500, 3 St/Sch**<br>Wie Pos.: 01.20.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.20. Weichengroßteile R 500 inkl....** | | | | **.....** |
| **01.21.** | **Weichengroßteile R 760 inkl. Logistik** | | | | |
| | Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen. | | | | |
| **01.21.0010** | **Zungenvorrichtung wechseln R760, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Weichenradius über R 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0020** | **Zungenvorrichtung wechseln R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0030** | **Zungenvorrichtung wechseln R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0040** | **Zunge wechseln R760, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zunge. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0050** | **Zunge wechseln R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0060** | **Zunge wechseln R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0070** | **Herzstück starr wechseln R760, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0080** | **Herzstück starr wechseln R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0090** | **Herzstück starr wechseln R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0100** | **Herzstück beweglich wechseln R760, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen.<br>Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück beweglich in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück bewegliches Herzstück. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0110** | **Herzstück beweglich wechseln R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0120** | **Herzstück beweglich wechseln R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0130** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R760, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0140** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0150** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0160** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R760, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0170** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0180** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0190** | **Radlenker wechseln R 760, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen.<br>Radlenker ohne Fahrschiene.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.21.0200** | **Radlenker wechseln R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.21.0210** | **Radlenker wechseln R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0220** | **Umrüstung Radlenker R760, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker. | 8,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.21.0230** | **Umrüstung Radlenker R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0240** | **Umrüstung Radlenker R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0250** | **Flügelschiene Herzstück starr R760, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen.<br><br>Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen)<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Winkellage der Schwelle berichtigen.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 500 bis R 760<br>Schienenform S 54/UIC 60<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0260** | **Flügelsch. Herzstück starr R760, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.21.0270** | **Flügelsch. Herzstück starr R760, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.21.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 6,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.21. Weichengroßteile R 760 inkl....** | | | | **.....** |
| **01.22.** | **Weichengroßteile R 1200 inkl. Logistik** | | | | |

Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen.

**01.22.0010** **Zungenvorrichtung wechseln R1200, 1 St/Sch**

Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.

Leistungsinhalt:
Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.
Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.
Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.
Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,
Schienen anheben.

Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und
verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,
alle Schienenmindestzugfestigkeiten.

Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über R 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0020** | **Zungenvorrichtung wechseln R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0030** | **Zungenvorrichtung wechseln R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0040** | **Zunge wechseln R1200, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zunge. | | | | |
| | | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0050** | **Zunge wechseln R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0060** | **Zunge wechseln R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | | |
| | | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0070** | **Herzstück starr wechseln R1200, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0080** | **Herzstück starr wechseln R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0090** | **Herzstück starr wechseln R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0100** | **Herzstück beweglich wechseln R1200, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück beweglich in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück bewegliches Herzstück. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0110** | **Herzstück beweglich wechseln R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0120** | **Herzstück beweglich wechseln R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0130** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R1200, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene. | 16,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0140** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0150** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0160** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R1200,1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0170** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0180** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0190** | **Radlenker wechseln R1200, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen.<br>Radlenker ohne Fahrschiene.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0200** | **Radlenker wechseln R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0210** | **Radlenker wechseln R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0220** | **Umrüstung Radlenker R1200, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0230** | **Umrüstung Radlenker R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0240** | **Umrüstung Radlenker R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.22.0250** | **Flügelschiene Herzstück starr R1200,1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen.<br><br>Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen)<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Winkellage der Schwelle berichtigen.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 760 bis R 1200<br>Schienenform S 54/UIC 60 | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0260** | **Flügelsch. Hzst starr R1200, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.22.0270** | **Flügelsch. Hzst starr R1200, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.22.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 7,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.22. Weichengroßteile R 1200 inkl.…** | | | **.....** |
| **01.23.** | **Weichengroßteile R 2500 inkl. Logistik** | | | |
| | Der AG ordert die Weichengroßeile beim Weichenwerk. Der AN transportiert die Gestängeteile der Weichen von der Übergabe- zur Einbaustelle und transportiert die ausgebauten Gestängeteile von der Ausbau- zur Übergabe-/Sammelstelle. Die Kosten für alle erforderlichen Lade- und Transportleistungen einschließlich der erforderlichen Geräte (z. B. Kran) sind in die Einheitspreise der Positionen mit einzurechnen. | | | |
| **01.23.0010** | **Zungenvorrichtung wechseln R2500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zungenvorrichtung) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über R 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zungenvorrichtung in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zungenvorrichtung. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0020** | **Zungenvorrichtung wechseln R2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0010, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0030** | **Zungenvorrichtung wechseln R2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0010, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0040** | **Zunge wechseln R 2500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Zunge) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen, alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zunge in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zunge. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0050** | **Zunge wechseln R 2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0040, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0060** | **Zunge wechseln R 2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0040, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0070** | **Herzstück starr wechseln R 2500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Herzstück starr. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0080** | **Herzstück starr wechseln R 2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0070, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0090** | **Herzstück starr wechseln R 2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0070, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0100** | **Herzstück beweglich wechseln R 2500, 1St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Herzstück beweglich) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen.<br>Hebezeug stellt der AN. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Herzstück beweglich in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück bewegliches Herzstück. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0110** | **Herzstück beweglich wechseln R2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0100, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0120** | **Herzstück beweglich wechseln R2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0100, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0130** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R2500 , 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Weichengroßteil/-gestänge (Zwischen- und Anschlussschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Zwischen- und Anschlussschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Zwischen- und Anschlussschiene. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0140** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0130, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0150** | **Zwischen- und Anschlussschiene wechseln R2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0130, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.23.0160** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R2500, 1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker mit Fahrschiene) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken,<br>Schienen anheben.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radleker mit Fahrschiene in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker mit Fahrschiene. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0170** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0160, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.23.0180** | **Fahrschiene mit Radlenker w. R2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0160, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0190** | **Radlenker wechseln R2500, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge aus- und einbauen.<br>Radlenker ohne Fahrschiene.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW, EKW, DKW, Kr<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Radlenker. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0200** | **Radlenker wechseln R2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0190, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0210** | **Radlenker wechseln R2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0190, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0220** | **Umrüstung Radlenker R2500, 1 St/Sch**<br>Weichengroßteil/-gestänge (Radlenker) umrüsten von Federbügel auf Stützbock Radlenker. Hebezeug stellt der AN. Fahrschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau. Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht. Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben.<br><br>Weichenschwelle im Radlenkerbereich umplatten. In eingebautem Zustand Schwellen- und Schienenkleineisen ausbauen, neue Platten einziehen und befestigen, einschl. Auflager fräsen. Schraubenlöcher verpflocken. Löcher bohren, mit vom AG beigestelltem Holzschutzmittel behandeln. Mit Bettungsarbeiten einschl. stopfen.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br><br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen. Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen. Inkl. Gestellung Wärmeröhre zur Herstellung des lückenlosen Gleises, mit Bediener, inkl. aller Betriebstoffe, inkl. Gestellung des Fachbauleiters Spannungsausgleich.<br><br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform alle<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Radlenker umrüsten in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück umgerüsteter Radlenker. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0230** | **Umrüstung Radlenker R2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0220, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0240** | **Umrüstung Radlenker R2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0220, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.23.0250** | **Flügelschiene Herzstück starr R2500,1 St/Sch**<br>Schienenbefestigung lösen, Schienenkleineisen und Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) rechte oder linke Hälfte ausbauen, profilgerecht lagern. Profilgerecht gelagertes Weichengroßteil/-gestänge (Flügelschiene Herzstück starr) einschließlich Schienenkleineisen zum Schweißen im Gleis einbauen. Hebezeug stellt der AN.<br><br>Leistungsinhalt:<br>Provisorische Längsverbindung des AN einbauen, während der Bauzeit vorhalten und nach Fertigstellung der Arbeiten wieder demontieren, provisorische Längsverbindung bleibt Eigentum des AN.<br>Flügelschiene mechanisch trennen, vor dem Ausbau.<br>Schweißwulst mechanisch abarbeiten, profilgerecht.<br>Bettung aus- und einbauen, Schwellen abdecken, Schienen anheben. Querverschraubung lösen und bei Bedarf auswechseln und verspannen. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Schweißtechnische Behandlung des Herzstückes nach Flügelschienenwechsel. (HZ vermessen und profilgerecht schleifen)<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Weichen, mit kurzer Vorwärmung (SkV). Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und<br>verspannen. Zwischenlagen auswechseln. Verschlagen, stopfen einschl. Bettungsarbeiten. Schweißstoffe liefert AN, alle Schienenformen,<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br><br>Winkellage der Schwelle berichtigen.<br>Oberbauform, vorhandene Weiche<br>EW, IBW, ABW.<br>Weichenradius über 1200 bis R 2500<br>Schienenform S 54/UIC 60<br>Unterschwellung: Holz / Stahl/ Beton<br>Auf Weisung des AG kann anstelle einer SKV-Schweißung eine ständige Laschenverbindung (Triebstromrückführung) oder ISO-Stoß MT (nur Fertigung) zur Ausführung kommen<br><br>Mindestschichtleistung: 1 Stück Flügelschiene Herzstück starr in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Flügelschiene Herzstück starr. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0260** | **Flügelsch. Hzst starr R2500, 2 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0250, jedoch 2 Stück in einer Schicht. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.23.0270** | **Flügelsch. Hzst starr R2500, 3 St/Sch**<br>wie Position 01.23.0250, jedoch 3 Stück in einer Schicht. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.23. Weichengroßteile R 2500 inkl.…** | | | | **.....** |
| **01.24.** | **Leistungen in Gleisen und Weichen** | | | | |
| | Schienenstegdämpfer- und abschirmung SSD/SSA:<br>Die für den Aus- und Einbau sowie für den Transport nötigen Geräte und das Bedienpersonal ist in die entsprechenden Positionen einzurechnen. Der mit den Leistungspositionen 01.24.0170 - 01.24.0173 enthaltene Aus- und EInbau erfolgt gem. den aktuell gültigen Regularien der DB InfraGO AG sowie der Vorgaben der Hersteller. Die Lieferung erfolgt nach den Technischen Lieferbedingungen DBS918290 und DBS918291. | | | | |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.24.0010** | **Schotter entladen bis 60t/Sch, Zusammenh.arbeiten**<br>Schotter entladen aus Selbstentlwagen, in das Gleis/ Weiche einbringen, Zusammen mit anderen Arbeiten. Sicherstellen der Logistik (Durchführung/Vorhaltung der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb.<br>Übernahme des Schotters an der Übergabestelle.<br>Mindestschichtleistung: Bis 60 t / Schicht.<br>Abgerechnet wird je Tonne. | 50,000 t | ..... | ..... |
| **01.24.0015** | **Schotter entladen o. Zusammenh.arbeiten bis 60t**<br>Schotter entladen aus Selbstentladewagen, in das Gleis/ Weiche einbringen, ohne Zusammenhangsarbeiten. Sicherstellen der Logistik (Durchführung/Vorhaltung der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb.<br>Übernahme des Schotters an der Übergabestelle.<br>Mindestschichtleistung: Bis 60 t in einer Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schotterentladen bis 60 Tonne/Schicht. | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.24.0020** | **Schotter entladen ü.60-220 t/Sch**<br>Schotter entladen aus Selbstentlwagen, in das Gleis/ Weiche einbringen, Zusammen mit anderen Arbeiten. Sicherstellen der Logistik (Durchführung/Vorhaltung der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb.<br>Übernahme des Schotters an der Übergabestelle.<br>Mindestschichtleistung: Über 60 - 220 t / Schicht.<br>Abgerechnet wird je Tonne. | 13,000 t | ..... | ..... |
| **01.24.0025** | **Schotter entladen o. Zusammenh.arbeiten ü. 60-220t**<br>Schotter entladen aus Selbstentladewagen, in das Gleis/ Weiche einbringen, ohne Zusammenhangsarbeiten. Sicherstellen der Logistik (Durchführung/Vorhaltung der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb.<br>Übernahme des Schotters an der Übergabestelle.<br>Mindestschichtleistung: Über 60 - 220 t / Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schotterentladen bis 60 Tonne/Schicht. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.24.0030** | **Schotter entladen ü. 220 t/Sch**<br>Schotter entladen aus Selbstentladewagen, in das Gleis/ Weiche einbringen, Zusammen mit anderen Arbeiten. Sicherstellen der Logistik (Durchführung/Vorhaltung | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb.<br>Übernahme des Schotters an der Übergabestelle.<br>Mindestschichtleistung: Über 220 t / Schicht.<br>Abgerechnet wird je Tonne. | 2.607,000 t | ..... | ..... |
| **01.24.0040** | **Schotter entladen o. Zusammenh.arbeiten ü. 220t**<br>Schotter entladen aus Selbstentladewagen, in das Gleis/ Weiche einbringen, ohne Zusammenhangsarbeiten.<br>Sicherstellen der Logistik (Durchführung/Vorhaltung der Maschinen/Geräte und Personal z.B. Az-Führer einschließlich Betrieb.<br>Übernahme des Schotters an der Übergabestelle.<br>Mindestschichtleistung: Über 220 t / Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Schotterentladen bis 60 Tonne/Schicht. | 22,000 St | ..... | ..... |
| **01.24.0045** | **Gleis/Weiche stopfen mit Anbaustopfaggregat**<br>Gleis/Weiche stopfen, richten und verdichten.<br>Mit Anbaustopfaggregat Z.B. AST 8<br>Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen.<br>hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt herstellen.<br>Abgerechnet wird nach Meter Gleis/Leistungslänge<br>Mit Anbaustopfaggregat<br>Abgerechnet wird je gestopfter Meter. | 200,000 m | ..... | ..... |
| **01.24.0050** | **Bettungsquerschnitt manuell herstellen GL/W**<br>Regelbettungsquerschnitt manuell herstellen.<br>Abrechnung nach m Gleis oder Leistungslänge bei Weichen.<br>Abgerechnet wird je Meter hergestellter Regelbettungsquerschnitt. | 20,000 m | ..... | ..... |
| **01.24.0060** | **Gl / W. stopfen Holz / Beton von Hand**<br>Gleis-, Weicheschwellen stopfen, heben. Von Hand. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen, nach dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt<br>herstellen. Inkl. Abnahmemessung gemäß Ril. (mit Schwingstopfern).<br>vorhandene Oberbauform: Schwelle Holz und Beton<br>Abgerechnet wird nach Meter Gleis/Leistungslänge der Weiche. | 226,000 m | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.24.0065** | **Gl / W. stopfen Holz / Beton / Stahl von Hand Schicht**<br>Gleis-, Weicheschwellen stopfen, heben. Von Hand. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen, nach dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt<br>herstellen, Inkl. Abnahmemessung gemäß Ril. (mit Schwingstopfern). Truppstärke 1+4.<br>vorhandene Oberbauform: Schwelle Holz, Beton, Stahl<br>Abgerechnet wird nach Schicht. | 12,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.24.0070** | **Gl /W stopfen Stahl von Hand**<br>Gleis-, Weichenschwellen stopfen, heben. Von Hand. Vor und zwischen den Arbeitsgängen verfüllen. hinter dem letzten Arbeitsgang Bettungsquerschnitt<br>herstellen. Inkl. Abnahmemessung gemäß Ril. (mit Schwingstopfern).<br>In einer Schicht. Vorhandene Oberbauform: Schwelle Stahl.<br>Abgerechnet wird nach Meter Gleis/Leistungslänge der Weiche. | 9,000 m | ..... | ..... |
| **01.24.0080** | **Dienst- und Reisendenüberweg aus / einbauen**<br>Dienst- und Reisendenüberweg aus und einbauen. Abgenutztes oder fehlendes Material ergänzen.<br>Material Holz, GFK.<br>Lieferung/Beistellung der Stoffe/Material erfolgt durch den AN.<br>Abgerechnet wird nach Fläche des Bohlenüberweg. | 6,000 m2 | ..... | ..... |
| **01.24.0085** | **Gitterrost aus / einbauen**<br>Gitterrost aus und einbauen.<br>Abgerechnet wird nach Fläche Gitterrost. | 14,000 m2 | ..... | ..... |
| **01.24.0090** | **Weichenstopfmaschine (Schicht)**<br>Verrechnungssatz einer Weichenstopfmaschine/eines Baugerätes inkl. sämtlicher<br>Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb inkl. Betriebsstoffe) mit Bedienung sowie auch den AZ-Zugführer mit entsprechenden Streckenkenntnissen.<br>Schichteinsatz bis 10 h. | 21,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.24.0100** | **Gleisstopfmaschine (Schicht)**<br>Verrechnungssatz einer Gleisstopfmaschine/eines Baugerätes inkl. sämtlicher Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb inkl. Betriebsstoffe) mit Bedienung sowie auch den AZ-Zugführer mit entsprechenden Streckenkenntnissen.<br>Schichteinsatz bis 10 h. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 5,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.24.0110** | **Planiermaschine o. Silo (Schicht)**<br>Verrechnungssatz einer Planiermaschine/eines Baugerätes (Schotterpflug mit Besen, ohne Silo) inkl. sämtlicher Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb inkl. Betriebsstoffe) mit Bedienung sowie auch den AZ-Zugführer mit entsprechenden Streckenkenntnissen.<br>Schichteinsatz bis 10 h. | 17,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.24.0120** | **Planiermaschine m. Silo (Schicht)**<br>Verrechnungssatz einer Planiermaschine/eines Baugerätes (Schotterpflug mit Besen und Silo) inkl. sämtliche Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb inkl. Betriebsstoffe) mit Bedienung sowie auch den AZ-Zugführer mit entsprechenden Streckenkenntnissen.<br>Schichteinsatz bis 10 h. | 5,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.24.0130** | **Längshöhe und Gleisrichtung messen**<br>Längshöhe und Gleisrichtung vor Beginn der Arbeiten feststellen, Verschiebewerte für die Gleisrichtung festlegen, einschl. Längshöhe, Elektronisches Messverfahren z.B. GEDO; GRP 3000 usw.<br>Schichteinsatz bis 10 h. | 16,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.24.0150** | **Längshöhe Weichenrichtung messen**<br>Längshöhe und Weichenrichtung der Weiche vor Beginn der Arbeiten feststellen, Hebewerte für die Längshöhe der Weiche festlegen, Elektronisches Messverfahren z.B. GEDO; GRP 3000 usw.<br>Schichteinsatz bis 10 h. | 11,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.24.0170** | **SSD/SSA ausbauen/demontieren, geklemmt**<br>SSD/SSA ausbauen/demontieren, Bauart geklemmt. Abgerechnet wird nach ldm. Schiene, ausgesparte Fächer werden übermessen. | 10,000 m | ..... | ..... |
| **01.24.0171** | **SSD/SSA einbauen/montieren, geklemmt**<br>SSD/SSA im Zuge des Bauvortschrittes einbauen/montieren, Bauart geklemmt. Abgerechnet wird nach ldm. Schiene, ausgesparte Fächer werden übermessen. | 7,000 m | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.24.0172** | **SSD/SSA ausbauen/demontieren, geschraubt**<br>SSD/SSA ausbauen/demontieren, Bauart geschraubt. Abgerechnet wird nach ldm. Schiene, ausgesparte Fächer werden übermessen. | 5,000 | m | ..... | ..... |
| **01.24.0173** | **SSD/SSA einbauen/montieren, geschraubt**<br>SSD/SSA im Zuge des Bauvortschrittes einbauen/montieren, Bauart geschraubt. Abgerechnet wird nach ldm. Schiene, ausgesparte Fächer werden übermessen. | 10,000 | m | ..... | ..... |
| **01.24.0174** | **SSD/SSA seitlich, profilfrei lagern**<br>SSD/SSA seitlich profilfrei lagern, Bauart geklemmt/geschraubt. Abgerechnet wird nach ldm. Schiene, ausgesparte Fächer werden übermessen. | 7,000 | m | ..... | ..... |
| **01.24.0175** | **SSD/SSA mit ZWB eins. In BigPack**<br>SSD/SSA im Zuge des Baufortschrittes mit ZWB einsammeln in BigPack, Bauart geklemmt/geschraubt. Abgerechnet wird nach ldm. Schiene, ausgesparte Fächer werden übermessen. | 8,000 | m | ..... | ..... |
| **01.24.0176** | **SSD/SSA mit ZWB Transp. Lagerpl. bis 250m Entfernung**<br>SSD/SSA mit ZWB auf den vorgesehenen Lagerplatz transportieren, Entfernung bis 250m, Bauart geklemmt/geschraubt. Abgerechnet wird nach Stück BigPack und die tatsächlich erbrachte Leistung | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.24.0177** | **SSD/SSA mit ZWB Transp. Lagerpl. >250m Entfernung**<br>SSD/SSA mit ZWB auf den vorgesehenen Lagerplatz transportieren, Entfernung >250m, Bauart geklemmt/geschraubt. Abgerechnet wird nach Stück BigPack und die tatsächlich erbrachte Leistung | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.24.0178** | **SSD/SSA von Lagerplatz holen mit ZWB bis 250m Entfernung**<br>SSD/SSA mit ZWB vom vorgesehenen Lagerplatz holen, Entfernung bis 250m, Bauart geklemmt/geschraubt. Abgerechnet wird nach Stück BigPack und die tatsächlich erbrachte Leistung. | 6,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.24.0179** | **SSD/SSA von Lagerplatz holen mit ZWB >250m Entfernung**<br>SSD/SSA mit ZWB vom vorgesehenen Lagerplatz holen, Entfernung >250m, Bauart geklemmt/geschraubt. Abgerechnet wird nach Stück BigPack und die tatsächlich erbrachte Leistung. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.24.0180** | **SSD/SSA mit ZWB aus BigPack vert.**<br>SSD/SSA im Zuge des Baufortschrittes mit ZWB aus BigPack verteilen, Bauart geklemmt/geschraubt. Abgerechnet wird nach ldm. Schiene, ausgesparte Fächer werden übermessen. | 9,000 | m | ..... | ..... |
| **01.24.0190** | **Verschlussfachabdeckungen aus-/einbauen**<br>Verschlußfachabdeckung im Weichenbereich aus- und nach erforderlichen Arbeiten wieder einbauen.<br>Abgerechnet wird nach Stück Verschlußfachabdeckung. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.24.0220** | **Zul.: ZgV umrüsten von Spur 1433 auf 1435 bis R 500.**<br>Zulage zum umrüsten Zungenvorrichtung (ZgV) von Spur 1433 auf 1435: Umrüstsatz der ZgV einbauen, dazu alte Rippenplatten ausbauen, Löcher verpflocken, neue Löcher bohren und 6 Rippenplatten neu einbauen einschließlich aller Arbeiten für das Lösen und Verspannen des Kleineisens. Weichen bis Radius R 500,<br><br>Zulage zu den Positionen:<br>01.19.0010 bis 01.19.0060<br>01.20.0010 bis 01.20.0060<br>Mindestschichtleistung: Zulage für 1 Stück Zungenvorrichtung umrüsten.<br>Abgerechnet wird je Stück umgerüstete Zungenvorrichtung. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.24.0230** | **Zul.: ZgV umrüsten von Spur 1433 auf 1435 R 760 bis 1200.**<br>Zulage zum umrüsten Zungenvorrichtung (ZgV) von Spur 1433 auf 1435: Umrüstsatz der ZgV einbauen, dazu alte Rippenplatten ausbauen, Löcher verpflocken, neue Löcher bohren und 6 Rippenplatten neu einbauen einschließlich aller Arbeiten für das Lösen und Verspannen des Kleineisens. Weichen bis Radius R 1200,<br><br>Zulage zu den Positionen:<br>01.21.0010 bis 01.21.0060<br>01.22.0010 bis 01.22.0060<br>Mindestschichtleistung: Zulage für 1 Stück Zungenvorrichtung umrüsten. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Abgerechnet wird je Stück umgerüstete Zungenvorrichtung. | | | |
| | | 9,000 St | ..... | ..... |
| **01.24.0240** | **Zul.: ZgV umrüsten auf Bauart Witten.**<br>Zulage zum umrüsten Zungenvorrichtung (ZgV) von Spur 1433 auf 1435: Umrüstsatz der ZgV einbauen, dazu alte Rippenplatten ausbauen, Löcher verpflocken, neue Löcher bohren und 6 Rippenplatten neu einbauen einschließlich aller Arbeiten für das Lösen und Verspannen des Kleineisens.<br><br>Zulage zu den Positionen:<br>01.19.0010 bis 01.19.0060<br>01.20.0010 bis 01.20.0060<br>Mindestschichtleistung: Zulage für 1 Stück Zungenvorrichtung umrüsten.<br>Abgerechnet wird je Stück umgerüstete Zungenvorrichtung. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.24. Leistungen in Gleisen und W…** | | | **.....** |
| **01.25.** | **Spannungsausgleich, Begleitarbeiten** | | | |
| | Die für im Unterlos 01.25. aufgeführten Arbeiten benötigten Stoffe stellt der AN. Beim Spannungsausgleich muss die Wärmeröhre inkl. Bauleiter SpA, Betriebsstoffe, sowie das Kleineisen lösen, anschlagen der Schienen, verspannen des Kleineisens, eingerechnet sein. Die Baustellenlogistik für den Spannungsausgleich wird bei Bedarf separat bestellt.<br><br>Einzelschweißungen werden separat beauftragt! | | | |
| **01.25.0010** | **Spann.Ausgleich natürliche Wärme**<br>Spannungsausgleich bei natürlicher Wärme.<br>Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen.<br>Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge. | | | |
| | | 720,000 m | ..... | ..... |
| **01.25.0020** | **Spann.Ausgleich bis 10K**<br>Spannungsausgleich bis 10 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen.<br>Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen.<br>Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge. | | | |
| | | 2.139,000 m | ..... | ..... |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.25.0030** | **Spann.Ausgleich bis 15K**<br>Spannungsausgleich bis 15 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen.<br>Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen.<br>Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge. | 1.456,000 m | ..... | ..... |
| **01.25.0040** | **Spann.Ausgleich bis 20K**<br>Spannungsausgleich bis 20 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen.<br>Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen.<br>Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge. | 853,000 m | ..... | ..... |
| **01.25.0050** | **Spann.Ausgleich bis 25K**<br>Spannungsausgleich bis 25 K unter Verspanntemperatur, Schienen mit Wärmegeräten längen.<br>Lücke für Längenänderung herstellen und Winkellage der Schwellen berichtigen.<br>Abgerechnet wird nach Meter Schienenlänge. | 530,000 m | ..... | ..... |
| **01.25.0060** | **Zulage E-Verbindungsschweißen bei Schienen- u. Weichengroßteilwechsel**<br>Zulage E-Verbindungsschweißung zu Schweißarbeiten bei Schienen- und Weichengroßteilwechsel.<br>Alle Weichengrößen.<br>Abgerechnet wird je Stück Verbindungsschweißung. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0070** | **Fahrschiene trennen und Transport**<br>Fahrschiene in 15m Längen trennen, einschließlich Transport der Schiene<br>zur Übergabe-/ Sammelstelle.<br>Altstoffe sind Eigentum des AG.<br>Abgerechnet wird je Stück ausgebaute Schiene. | 15,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0090** | **Isolierstoß herst. Gleise / Weichen**<br>Isolierstoßverbindung, Bauart MT; im Gleis / Weichen fertigen. Schienenform: alle<br>ISO-Stoß herstellen im Zusammenhang mit Oberbauarbeiten einschl. Stopfarbeiten.<br>Abgerechnet wird je Stück Isolierstoß. | 20,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.25.0100** | **vorhandene Erden demontieren, montieren bis 2 St**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel , Vorhandene Erden und Verbinder von Schiene sowie Masten demontieren und sichern.<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel vorh. Erden und Verbinder fachgerecht verlegen und montieren/verschrauben einschließlich Bohrung und Entgratung am<br>Schienensteg und ggf. Ersetzen von Befestigungsmaterial.<br>DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden vorh. Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, 70 - 110 mm²,<br>Ausführung bis 2 Stück.<br>Abgerechnet wird je Stück Erde. | 50,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0110** | **vorhandene Erden demontieren, montieren 3 - 6 St**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel , Vorhandene Erden und Verbinder von Schiene sowie Masten demontieren und sichern.<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel vorh. Erden und Verbinder fachgerecht verlegen und montieren/verschrauben einschließlich Bohrung und Entgratung am<br>Schienensteg und ggf. Ersetzen von Befestigungsmaterial.<br>DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden vorh. Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, 70 - 110 mm²,<br>Ausführung 3 bis 6 Stück.<br>Abgerechnet wird je Stück Erde. | 12,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0120** | **vorhandene Erden demontieren, montieren ü. 6 St**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel , Vorhandene Erden und Verbinder von Schiene sowie Masten demontieren und sichern.<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel vorh. Erden und Verbinder fachgerecht verlegen und montieren/verschrauben einschließlich Bohrung und Entgratung am<br>Schienensteg und ggf. Ersetzen von Befestigungsmaterial.<br>DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden vorh. Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, 70 - 110 mm²,<br>Ausführung über 6 Stück.<br>Abgerechnet wird je Stück Erde. | 59,000 | St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.25.0130** | **Erneuerung Erden und Verbinder, Montage bis 2 St**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, fehlende oder defekte Erden und Verbinder, alle Bauarten, geschraubt oder gelötet, beidseitig demontieren und vollständig zurückbauen, einschl. Entsorgung Altmaterial.<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Erden und Verbinder beidseitig montieren an Schiene, Mast, Brücke, Brückengeländer, Zaun, Lichtmast, einschließlich Herstellung erforderlicher Bohrung und Entgratung am Schienensteg, Befestigungsmaterial.<br>DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, 70 - 110 mm²<br>Ausführung bis 2 Stück<br>Lieferung und Verlegung des Erdseils / Verbinderseils wird separat vergütet.<br>Abgerechnet wird je Stück Erde. | 21,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0140** | **Erneuerung Erden und Verbinder, Montage 3-6 St**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, fehlende oder defekte Erden und Verbinder, alle Bauarten, geschraubt oder gelötet, beidseitig demontieren und vollständig zurückbauen, einschl. Entsorgung Altmaterial.<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Erden und Verbinder beidseitig montieren an Schiene, Mast, Brücke, Brückengeländer, Zaun, Lichtmast, einschließlich Herstellung erforderlicher Bohrung und Entgratung am Schienensteg, Befestigungsmaterial.<br>DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, 70 - 110 mm²<br>Ausführung bis 3 - 6 Stück<br>Lieferung und Verlegung des Erdseils / Verbinderseils wird separat vergütet.<br>Abgerechnet wird je Stück Erde. | 11,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0150** | **Erneuerung Erden und Verbinder, Montage ü. 6 St**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, fehlende oder defekte Erden und Verbinder, alle Bauarten, geschraubt oder gelötet, beidseitig demontieren und vollständig zurückbauen, einschl. Entsorgung Altmaterial.<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Erden und Verbinder beidseitig montieren an Schiene, Mast, Brücke, Brückengeländer, Zaun, Lichtmast, einschließlich Herstellung erforderlicher Bohrung und Entgratung am Schienensteg, Befestigungsmaterial.<br>DB zugelassenes Schienenkontaktsystem verwenden Erden und Verbinder aus Kupfer, Stahl, Aluminium, | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | 70 - 110 mm²<br>Ausführung über 6 Stück<br>Lieferung und Verlegung des Erdseils / Verbinderseils wird separat vergütet.<br>Abgerechnet wird je Stück Erde. | | | |
| | | 21,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0160** | **Ern. Erden und Verbinder, Lieferung u. Verl. Kupferseil**<br>Im Zusammenhang mit Pos. 1.25.130 bis 150<br>Lieferung neuer Erden und Verbinder,<br>Zus. zur Lieferung Anteilig Aufwand für die Verlegung in Erd-/Schotterbereich 15 cm tief,<br>von Mast oder sonstigen Bauteilen zur Schiene und Befestigung im Schwellenbereich mit V2A Metallschellen an Beton oder Holzschwellen gem. Regelzeichnung<br>event. Unterqueren von Kabelkanälen.<br>Kupferseil NYY-0 1 x 70 mm² nach 4. Ebs 15.03.17-1<br>(einschl. Altstoffentsorgung).<br>Abgerechnet wird je Meter Erde. | | | |
| | | 7,000 m | ..... | ..... |
| **01.25.0170** | **Ern. Erden und Verbinder, Lieferung u. Verl. Stahlseil**<br>Im Zusammenhang mit Pos. 1.25.130 bis 150<br>Lieferung neuer Erden und Verbinder,<br>Zus. zur Lieferung Anteilig Aufwand für die Verlegung in Erd-/Schotterbereich 15 cm tief,<br>von Mast oder sonstigen Bauteilen zur Schiene und Befestigung im Schwellenbereich mit V2A Metallschellen an Beton oder Holzschwellen gem. Regelzeichnung<br>event. Unterqueren von Kabelkanälen.<br>Stahlseil 1 x 95 mm² nach 4 Ebs 20.01.02<br>(einschl. Altstoffentsorgung).<br>Abgerechnet wird je Meter Erde. | | | |
| | | 10,000 m | ..... | ..... |
| **01.25.0180** | **Ern. Erden und Verbinder, Lieferung u. Verl. Alu-Seil**<br>Im Zusammenhang mit Pos. 1.25.130 bis 150<br>Lieferung neuer Erden und Verbinder,<br>Zus. zur Lieferung Anteilig Aufwand für die Verlegung in Erd-/Schotterbereich 15 cm tief,<br>von Mast oder sonstigen Bauteilen zur Schiene und Befestigung im Schwellenbereich mit V2A Metallschellen an Beton oder Holzschwellen gem. Regelzeichnung<br>event. Unterqueren von Kabelkanälen.<br>Aluminiumseil 110 mm² (mit Stahlseele) nach 3 Ebs 15.03.17-3<br>(einschl. Altstoffentsorgung).<br>Abgerechnet wird je Meter Erde. | | | |
| | | 220,000 m | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.25.0190** | **Spannungssicherung demontieren, montieren**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, vorh. Spannungssicherung (3 Ebs 15.13.18 Bl. 1) demontieren.<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel vorh. Spannungssicherung montieren.<br>Abgerechnet wird je Stück Spannungssicherung. | 8,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0200** | **Spannungssicherung erneuern**<br>Arbeiten im Zusammenhang mit Schienen oder Bauteilwechsel, Spannungssicherung demontieren,<br>Nach Beendigung der Oberbauarbeiten/Bauteilwechsel neue Spannungssicherung gemäß 3 Ebs 15.13.18 Bl. 1 Anschlussseil 50mm²) mit Sicherungseinsatz gemäß 4 Ebs 15.13.20 Bl. 2 (1000V blitzresistent) und zugelassenem Schienenkontaktsystem befestigen (einschl. Materiallieferung und Altstoffentsorgung).<br>Abgerechnet wird je Stück Spannungssicherung. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0210** | **Verbindungsschweißung 1 Stück**<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen<br>Alle Schienenformen<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten<br>einschl. Stopfarbeiten<br>Eine Schweißung je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | 5,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0215** | **THR-Schweißung 1 Stück**<br>Schienenkopfreparaturschweißen nach dem Aluminothermischen Schweißverfahren an Schienen in Gleisen und Weichen in Betriebspausen im Zusammenhang ausführen, inkl. der notwendigen Stofflieferung. Fachgerechte Ausführung einschl. eines erforderlichen formgerechten Brennschnittes mit Brennschneidlehre, Ableuchten zur Feststellung der Rissfreiheit, profilgerechtes Schleifen des Schienenkopfes sowie Gegenwärmen. Lasche ausbauen. Kleineisen im Bereich der Schweißung lösen und verspannen.<br>Zwischenlagen auswechseln, einschl. Bettungsarbeiten, Stahlsorte R260, alle Schienenprofile (außer R65) einschl. Stopfarbeiten. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | 1 Stück Schweißung je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0220** | **Verbindungsschweißung 2 Stück**<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen<br>Alle Schienenformen<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten<br>einschl. Stopfarbeiten<br>Zwei Schweißungen je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | | | |
| | | 8,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0225** | **THR-Schweißung 2 Stück**<br>THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 2 Stück Schweißung je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | | | |
| | | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0230** | **Verbindungsschweißung 3 Stück**<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen<br>Alle Schienenformen<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten<br>einschl. Stopfarbeiten<br>Drei Schweißungen je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | | | |
| | | 10,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0235** | **THR-Schweißung 3 Stück**<br>THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 3 Stück Schweißung je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | | | |
| | | 12,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.25.0240** | **Verbindungsschweißung 4 Stück**<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen<br>Alle Schienenformen<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten<br>einschl. Stopfarbeiten<br>Vier Schweißungen je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | 18,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0245** | **THR-Schweißung 4 Stück**<br>THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 4 Stück Schweißung je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0250** | **Verbindungsschweißung 5 Stück**<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen<br>Alle Schienenformen<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten<br>einschl. Stopfarbeiten<br>Fünf Schweißungen  je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | 7,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0255** | **THR-Schweißung 5 Stück**<br>THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 5 Stück Schweißung je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0260** | **Verbindungsschweißung 6 Stück**<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Sechs Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | 6,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0265** | **THR-Schweißung 6 Stück** THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 6 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0270** | **Verbindungsschweißung 7 Stück** Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen Alle Schienenformen Alle Schienenmindestzugfestigkeiten einschl. Stopfarbeiten Sieben Schweißungen je Schicht. Abgerechnet wird je Stück Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0275** | **THR-Schweißung 7 Stück** THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch 7 Stück Schweißung je Schicht. Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | 10,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0280** | **Verbindungsschweißung >7 Stück** Aluminotherm-Verbindungsschweißung in Gleisen und Weichen mit kurzer Vorwärmung (SkV), Laschen ausbauen, Kleineisen im Bereich der Schweißung aus- und einbauen sowie verspannen, Zwischenlage aus- und einbauen, Vorbereiten und Herstellen der Schweißlücke, Schienenkopf profilgerecht schleifen, Schweißung und Schotterbett säubern, Schweißrückstände entsorgen, einschl. Schweißzusatzstoffe liefern, alle zugelassenen | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Alle Schienenformen<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten<br>einschl. Stopfarbeiten<br>>7 Schweißungen je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück<br>Aluminotherm-Verbindungsschweißung. | 14,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0285** | **THR-Schweißung >7 Stück**<br>THR-Schweißung. Wie Position 01.25.0215, jedoch >7 Stück Schweißung je Schicht.<br>Abgerechnet wird je Stück THR-Schweißung. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0310** | **Zulage S 49, S 54, UIC 60, SkV - L 50 / L 75**<br>Zulage zur Schienenverbindungsschweißung in Gleisen und Weichen. Breitschweißung<br>SkV - L 50 / SkV - L 75<br>Alle Schienenformen<br>Alle Schienenmindestzugfestigkeiten.<br>Abgerechnet wird je Stück Breitschweißung. | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0340** | **Zulage SkV _g. S 49 - S 54 und S54- UIC 60**<br>Zulage zur Schienenverbindungsschweißung in Gleisen und Weichen.<br>Übergangsschweißung S 49 - S 54 und S 54 - UIC 60.<br>Abgerechnet wird je Stück Übergangsschweißung. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0355** | **Zulage Verbindungsschweißen Kopfgehärteter Schienen**<br>Zulage Verbindungsschweißen Kopfgehärteter Schienen, wie Position 01.25.0210 - 01.25.0350.<br>Abgerechnet wird je Stück Verbindungsschweißung. | 55,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0360** | **Fahrschiene trennen therm.**<br>Fahrschiene thermisch trennen.<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Trennschnitte. | 5,000 St | ..... | ..... |
| **01.25.0370** | **Fahrschiene trennen mech.**<br>Fahrschiene mechanisch trennen<br>Abgerechnet wird nach Anzahl der Trennschnitte. | 6,000 St | ..... | ..... |

**Projekt:** Rahmenvereinb Vergabeeinheiten
**LV:** 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA, FL 1
**Währung: EUR**

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.25.0380** | **Weichengestänge schleifen und entgraten einschl. WITEC**<br>Weichengestänge entgraten.<br>An Zungenvorrichtung alle Bauarten, einschl. WITEC schleifen. Grate und Überwalzungen an Zunge, Backenschiene und Herzstück beseitigen.<br>Abgerechnet wird je Meter Zunge, Backenschiene und Herzstück. | 7,000 | m | ..... | ..... |
| **01.25.0390** | **Weichengestänge schleifen und entgraten außer. WITEC**<br>Weichengestänge entgraten.<br>An Zungenvorrichtung alle Bauarten, außer. WITEC schleifen. Grate und Überwalzungen an Zunge, Backenschiene und Herzstück beseitigen.<br>Abgerechnet wird je Meter Zunge, Backenschiene und Herzstück. | 80,000 | m | ..... | ..... |
| **01.25.0400** | **Zulage Arbeiten auf Brücken der WSV**<br>Zulage für Arbeiten auf Brücken der Wasserschifffahrtsverwaltung (WSV) sowie Brücken mit offener Fahrbahn für alle Schweißleistungen aus Los 1.<br>Abgerechnet wird je Stück Schweißung. | 9,000 | St | ..... | ..... |
| **01.25.0410** | **Auftr-schw. RL in Herzstücken**<br>Auftragschweißen von Radlenkern in Herzstücken der doppelten Gleisverbindung in eingebautem Zustand, einschl. Wärmebehandlung.<br>Kleineisen aus- und einbauen, schadhaftes ersetzen, Zwischenlagen aus- und einbauen, schadhafte ersetzen.<br>Abgerechnet wird nach Meter Auftragschweißung. | 5,000 | m | ..... | ..... |
| **01.25.0420** | **Auftragsschw. Schienenkopfbr. t bis 10 mm (Bhf)**<br>Auftragsschweißen an Schienen, Schleuderstellen, Schadstellen und an Schienenenden der Gleisstöße einschl. Gegenwärmen, profilgerecht Schleifen und Wärmebehandeln, im Lichtbogenschweißverfahren.<br>Auf Schienenkopfbreite.<br>Schienenbefestigung lösen, schadhaften Bereich ausarbeiten, Laschen lösen und anbringen, Zwischenlagen bei Bedarf auswechseln und Kleineisen verspannen sowie bis zu 3 Schwellen vor und hinter der Schadstelle von Hand stopfen bis zur festen Solllage der Schwellen einschl. aller Bettungsarbeiten<br>alle Schienenformen<br>alle Schienenmindestzugfestigkeiten<br>Auf Schienenkopfbreite, bis 10 mm Tiefe. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Die Leistung wird ausgeführt im Bahnhofsbereich im Zusammenhang mit Leistungen aus Los 1. Abgerechnet wird nach Meter Auftragschweißung. | | | |
| | | 9,000 m | ..... | ..... |
| **01.25.0430** | **Auftragsschweißen / Schleifen in Gleisen und Weichen** Auftragsschweißen an Schienen, Schleuderstellen, Schadstellen und an Schienenenden der Gleisstöße einschl. Gegenwärmen, profilgerecht Schleifen und Wärmebehandeln, im Lichtbogenschweißverfahren. Auf Schienenkopfbreite. Schienenbefestigung lösen, schadhaften Bereich ausarbeiten, Laschen lösen und anbringen, Zwischenlagen bei Bedarf auswechseln und Kleineisen verspannen sowie bis zu 3 Schwellen vor und hinter der Schadstelle von Hand stopfen bis zur festen Solllage der Schwellen einschl. aller Bettungsarbeiten alle Schienenformen alle Schienenmindestzugfestigkeiten Auf Schienenkopfbreite. Die Leistungen werden im Zusammenhang mit Leistungen aus Los 1 durchgeführt. Abgerechnet wird nach Meter Auftragschweißung. | | | |
| | | 16,000 m | ..... | ..... |
| | **Summe 01.25.** | **Spannungsausgleich, Begleit…** | | **.....** |
| **01.26.** | **Stundenlohnarbeiten** | | | |
| | Die Positionen 01.26.0060 bis 01.26.0420 beinhalten den An- und Abtransport der Maschinen/Geräte. | | | |
| **01.26.0010** | **Verrechnungssatz Gleisbauer** Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Spezialbaufacharbeiter (Berufsgruppe III 1), Gehobener Baufacharbeiter (Berufsgruppe IV1) Gleisbauer und Baufacharbeiter (Berufsgruppe V). Gleiswerker. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Gleisbauer. | | | |
| | | 857,000 h | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| 01.26.0020 | **Flexibilitätszulage je weiterer Trupp**<br>Verrechnungssatz je weiteren Trupp für die gleichzeitige abwicklung örtlich getrennter Baustellen, die über die in Punkt 3.1 der Vorbemerkungen gewählte Anzahl hinausgehen. Abgerechnet wird je weiterer Trupp und Schicht. | 126,000 | ZSS | ..... | ..... |
| 01.26.0025 | **Bautrupp (4 Arbeiter/ 1 Vorarbeiter) inkl. BE/ Schicht**<br>Bautrupp (4 Arbeiter/ 1 Vorarbeiter) inkl. BE/ Schicht (notwendige Werkzeuge werden über Unterlos 01.26. beauftragt)<br>Abgerechnet wird je Bautrupp und Stunde. | 593,000 | h | ..... | ..... |
| 01.26.0030 | **Verrechnungssatz Lotse**<br>Stundenlohnarbeiten durch einen Lotsen auf Anordnung des AG ausführen. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet.<br>Abgerechnet wwerden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 8,000 | h | ..... | ..... |
| 01.26.0040 | **Verrechnungssatz Bauvorarbeiter**<br>Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen: Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Bauvorarbeiter oder dgl. (Berufsgruppe II). Bauvorarbeiter.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Bauvorarbeiter. | 244,000 | h | ..... | ..... |
| 01.26.0041 | **Verrechnungssatz Schweißer**<br>Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen: Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Schweißer (Arbeiter qualifiziert, angelernt). Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Schweißer. | 5,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0050** | **Verrechnungssatz Bauleiter-LLGleis** Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte des AN auf Anordnung des AG ausführen: Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert über die dafür vorgesehenen Leistungspositionen vergütet. Fachbauleiter LL-Gleis, Oberbauschweißen. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je Bauleiter Lückenloses Gleis. | 366,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0060** | **Verrechnungssatz SKL mit Hänger, Kran, mit Bediener.** Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Schienenkraftwagen (SKL) mit Hänger und Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 158,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0061** | **Verrechnungssatz GAF mit Hänger, Kran, mit Bediener.** Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Gleisarbeitsfahrzeug (GAF) mit Hänger und Kran. Vom Bieter einzutragen. Mit Dieselmotor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 9,000 | h | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.26.0062** | **Verrechnungssatz BAMOWAG mit Hänger, Kran, mit Bediener.**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung.<br>Ladeanforderung mind. 2x15m. Gleisarbeitsfahrzueg (BAMOWAG) mit Hänger und Kran.<br>Vom Bieter einzutragen.<br>Mit Dieselmotor.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 8,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0063** | **Verrechnungssatz SKL imTandem mit Hänger, Kran, mit Bediener.**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Schienenkraftwagen (SKL) mit Hänger und Kran im Tandem.<br>Vom Bieter einzutragen.<br>Mit Dieselmotor.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 5,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0070** | **Verrechnungssatz SKL, ohne Hänger, m. Kran m.Bed**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung.<br>Schienenkraftwagen (SKL) mit Kran.<br>Vom Bieter einzutragen.<br>Mit Dieselmotor.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 32,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0071** | **Verrechnungssatz GAF, ohne Hänger, m. Kran m.Bed**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung.<br>Gleisarbeitsfahrzeug (GAF) mit Kran.<br>Vom Bieter einzutragen.<br>Mit Dieselmotor.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 9,000 | h | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.26.0072** | **Verrechnungssatz BAMOWAG, ohne Hänger, m. Kran m.Bed**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung. Ladeanforderung mind. 2x15m.<br>Gleisarbeitsfahrzeug (BAMOWAG) mit Kran.<br>Vom Bieter einzutragen.<br>Mit Dieselmotor.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 5,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0080** | **Verrechnungssatz Schwellenwechselgerät o.Bed**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) ohne Bedienung.<br>Schwellenwechselgerät.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 16,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0090** | **Verrechnungssatz Handstopfer Cobra**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Handstopfer Cobra.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 32,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0110** | **Schienentrennschleifmaschine**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Schienentrennschleifmaschine.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 44,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0130** | **Trennscheibe**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Verrechnungssatz Trennscheibe Schienenstahl.<br>Abgerechnet wird je Stück Trennscheibe Schienenstahl. | | | |
| | | 14,000 St | ..... | ..... |
| **01.26.0140** | **Asphalttrennschleifmaschine**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Asphalttrennschleifmaschine.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | | | |
| | | 24,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0160** | **Trennscheibe für Asphalttrennschleifmaschine**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Trennscheibe für Asphalttrennschleifmaschine.<br>Abgerechnet wird je Stück Trennscheibe Asphaltschleifmaschine. | | | |
| | | 7,000 St | ..... | ..... |
| **01.26.0170** | **Schwellenbohrmaschine**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Schwellenbohrmaschine.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | | | |
| | | 8,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0190** | **Schienenbohrmaschine**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Schienenbohrmaschine.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | | | |
| | | 9,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0210** | **Schraubmaschine**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Schraubmaschine. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 8,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0230** | **Schlagschrauber** Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Schlagschrauber. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 48,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0250** | **Stromaggregat 5/9 KVA** Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Stromaggregat 5/9 KVA. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 8,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0270** | **Kompressor** Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Kompressor. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 8,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0290** | **Abbauhammer** Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Abbauhammer. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 10,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0310** | **Rüttelplatte** Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| | Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Rüttelplatte.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 16,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0330** | **Motorkettensäge**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Motorkettensäge.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 9,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0350** | **Bomagwalze**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Bomagwalze.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 5,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0370** | **Anbaustopfaggregat**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Anbaustopfaggregat.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 16,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0390** | **Kleintransporter ohne Fahrer**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb).<br>Verrechnungssatz Kleintransporter ohne Fahrer.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 1.126,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0401** | **Tiefladertransport**<br>Tiefladertransport,<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. | | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Abgerechnet wir je Schicht. | 22,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.26.0410** | **Zweiwegebagger einsetzen 15-20t**<br>Zweiwegebagger, auf Anordnung des AG einsetzen, der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. der Verrechnungssatz für das Gerät umfasst sämtliche Aufwendungen für den Betrieb, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn, Masse im Betriebszustand 15 bis 20 t, Maschinen-/Gerätetyp: Zweiwegebagger. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 307,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0420** | **Minibagger einsetzen**<br>Minibagger, auf Anordnung des AG einsetzen, der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. der Verrechnungssatz für das Gerät umfasst sämtliche Aufwendungen für den Betrieb, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. Maschinen-/Gerätetyp: Minibagger. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 40,000 h | ..... | ..... |
| **01.26.0430** | **Gleisbaumaschine zuführen Kran bis 100 km**<br>Gleisbaumaschine zuführen, Kran, mit Bedienungspersonal, Schienenwege-Nutzungsentgelte sind mit dem Einheitspreis abgegolten. Zuführung bis 100 km. Abgerechnet werden die tatsächlichen Zuführungen. | 6,000 St | ..... | ..... |
| **01.26.0431** | **Gleisbaumaschine zuführen Kran 101 - 300 km**<br>Gleisbaumaschine zuführen, Kran, mit Bedienungspersonal, Schienenwege-Nutzungsentgelte sind mit dem Einheitspreis abgegolten. Zuführung 101 bis 300 km. Abgerechnet werden die tatsächlichen Zuführungen. | 9,000 St | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge | ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|---|
| **01.26.0440** | **Gleiskran bis 25t**<br>Gleiskran, bis 25t, auf Anordnung des AG einsetzen, der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn. der Verrechnungssatz für das Gerät umfasst sämtliche Aufwendungen für den Betrieb, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn, Masse im Betriebszustand bis 25 t, Maschinen-/Gerätetyp: '...' vom Bieter einzutragen. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 9,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0441** | **Gleiskran 26 - 50t**<br>Wie Position 01.26.0440, jedoch 26 - 50t. Maschinen-/Gerätetyp: '...' vom Bieter einzutragen | 7,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0442** | **Gleiskran 51 - 125t**<br>Wie Position 01.26.0440, jedoch 51 - 125t. Maschinen-/Gerätetyp: '...' vom Bieter einzutragen | 35,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0450** | **Tiefladertransportanhänger**<br>Tiefladertransportanhänger, Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für den Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 176,000 | h | ..... | ..... |
| **01.26.0460** | **Quarzstrahler**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG. Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb). Verrechnungssatz Quarzstrahler. Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 32,000 | h | ..... | ..... |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| **01.26.0480** | **Zugelassene MFA auf- und abbauen**<br>Zugelassene Magnetische-Feste-Absperrung auf- und abbauen inkl. Transport zur und von der Baustelle. Die Abnahme erfolgt durch eine vom AG zu beauftragenden Sicherungsaufsicht.<br>Die Leistungen werden nur mit Leistungen aus Los 1 beauftragt.<br>Abgerechnet wird je Meter Magnetische-Feste-Absperrung. | 136,000 m | ..... | ..... |
| **01.26.0490** | **MFA des AG auf- und abbauen**<br>Magnetische-Feste-Absperrung des AG auf- und abbauen inkl. Transport zur und von der Baustelle. Die Abnahme erfolgt durch eine vom AG zu beauftragenden Sicherungsaufsicht.<br>Die Leistungen werden nur mit Leistungen aus Los 1 beauftragt.<br>Abgerechnet wird je Meter Magnetische-Feste-Absperrung. | 120,000 m | ..... | ..... |
| **01.26.0500** | **Beistellleistung LST**<br>Für das An- und Abbauen von LST Einrichtungen an der Schiene/Weiche stellt der AN ein MA zur Verfügung der auf Weisung der anwesenden Fachkraft LST oder einen durch diesen beauftragen MA des AG LST-Einrichtungen an - und abbaut. Die Abnahme nach Wiederanbau der LST Einrichtung erfolgt durch einen befugten MA des AG.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | 320,000 h | ..... | ..... |
| | Netz- / Raumlosübergreifend Arbeiten<br>Das Netz- / Raumlosübergreifende Arbeiten soll uns die nötige Flexibilität und Möglichkeit geben, nach interner Absprache mit dem Anlagenverantwortlichen (ALV) der direkt angrenzenden Nachbarnetze auf die dort gebundenen Lieferanten zugreifen zu können.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Schichten auf Nachweis.<br><br>Für das erbringen ihrer Leistung in den direkt angrenzenden Nachbarnetzen ist es erforderlich, dass Sie uns ihren Ort (Hauptsitz, Stützpunkt, Niederlassung) nennen von dem aus Sie die nachfolgende Position kalkulieren. | | | |
| **01.26.0510** | **Netz- / Raumlosübergreifend Arbeiten**<br>Netz- / Raumlosübergreifend Arbeiten<br>Zuführungszulage für das Netz- / Raumlosübergreifened Arbeiten eines Trupps in einem der direkt angrenzenden Nachbarnetze für eine Schicht.<br>Die auszuführende Bauleistung wird nach den Positionen dieses LV abgerufen.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Schichten auf Nachweis. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | | 21,000 St | ..... | ..... |
| | **Summe 01.26.** **Stundenlohnarbeiten** | | | **.....** |
| **01.27.** | **Logistik** | | | |
| | Die im Unterlos 01.27. beschriebenen Leistungen werden im Zusammenhang mit Oberbauinstandhaltungsarbeiten Schichtweise (bis 10Std.) durch den AG abgerufen. Überführungsfahrten über 200km werden nicht vergütet. | | | |
| **01.27.0010** | **Verrechnungssatz AZ-Lok m.Bed**<br>Verrechnungssatz einer Maschine/eines Baugerätes auf Anordnung des AG.<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Maschine bzw. Baugerät beinhaltet sämtliche Aufwendungen für Einsatz (Vorhaltung, Betrieb) mit Bedienung.<br>Arbeitszuglok.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | | | |
| | | 23,000 h | ..... | ..... |
| **01.27.0020** | **Verrechnungssatz AZ-Führer**<br>Stundenlohnarbeiten durch Arbeitskräfte auf Anordnung des AG ausführen:<br>Der Verrechnungssatz für die jeweilige Arbeitskraft umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten,<br>Zuschläge, lohngebundene- und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn.<br>Erschwerniszuschläge sowie Zuschläge für Nacht-, Sonntags- und Feiertagsarbeit werden gesondert vergütet. AZ-Führer.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Mehrstunden je AZ-Führer. | | | |
| | | 621,000 h | ..... | ..... |
| **01.27.0040** | **Transportleistung LKW über 7,5t Ladekran**<br>Transportleistung eine Schicht LKW über 7,5t mit Ladekran mit Bediener<br>Schichtleistung 8 - 10 h.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Stunden. | | | |
| | | 43,000 h | ..... | ..... |
| **01.27.0050** | **Überführungsfahrten bis 100km**<br>Überführungsfahrt zur Baustelle, für gleisfahrbare Stopfmaschinen WSM/GSM und gleisfahrbare Planiermaschinen für Gleise und Weichen. Abgerechnet werden die auf Nachweis dokumentierte Überführungsfahrt zur Baustelle in km :<br>bis maximal 100km. | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Kilometer auf Nachweis. | | | |
| | | 1.814,000 km | ..... | ..... |
| **01.27.0060** | **Überführungsfahrten ü. 100 bis 200km**<br>Überführungsfahrt zur Baustelle, für gleisfahrbare Stopfmaschinen WSM/GSM und gleisfahrbare Planiermaschinen für Gleise und Weichen. Abgerechnet werden die auf Nachweis dokumentierte Überführungsfahrt zur Baustelle in km:<br>über 100km bis 200km.<br>Abgerechnet werden die tatsächlich erbrachten Kilometer auf Nachweis. | | | |
| | | 290,000 km | ..... | ..... |
| | **Summe 01.27. Logistik** | | | **.....** |
| **01.28.** | **Zu-, Auf- & Abschläge** | | | |
| **01.28.0010** | **Summe Nachtzuschlag für Los 1**<br>Zuschlag für Arbeiten Nacht: Wird nur für durch den AG angeordnete Überstunden und reine Stundenlohnarbeiten herangezogen.<br>Abgerechnet wird pro Mitarbeiter in € pro Stunde. | | | |
| | | 12.161,229 h | ..... | ..... |
| **01.28.0020** | **Summe Sonntagszuschläge für Los 1**<br>Zuschlag für Arbeiten Sonntag: Wird nur für durch den AG angeordnete Überstunden und reine Stundenlohnarbeiten herangezogen.<br>Abgerechnet wird pro Mitarbeiter in € pro Stunde. | | | |
| | | 1.536,155 h | ..... | ..... |
| **01.28.0030** | **Summe Feiertagszuschläge für Los 1**<br>Zuschlag für Arbeiten Feiertag: Wird nur für durch den AG angeordnete Überstunden und reine Stundenlohnarbeiten herangezogen.<br>Abgerechnet wird pro Mitarbeiter in € pro Stunde. | | | |
| | | 256,026 h | ..... | ..... |
| **01.28.0040** | **Abschlag/Verrechnungssatz für Machbarkeitsanfragen >45Kalendertage**<br>Abschlag/Verrechnungssatz für Machbarkeitsanfragen >45 Kalendertage.<br>Der Abschlag wird fällig für alle bestellten/beauftragten Schichten mit einem Vorlauf von jeweils >45 Kalendertagen. Bei einem Abruf mehrerer Schichten in einem Einzelabruf wird der Abschlag fur alle Schichten mit einem Vorlauf von jeweils >45 | | | |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Menge ME | Einheitspreis | Gesamtbetrag |
|---|---|---|---|---|
| | Kalendertagen fällig.<br><br>Beispiel: Eine Bestellung erfolgt für 5 Schichten. Davon entfallen 3 Schichten in die Zeit >45 Kalendertage. Für diese 3 Schichten wird der Abschlag/Verrechnungssatz gezogen/berechnet, für die beiden übrigen nicht. | 869,000 ZSS | ..... | ..... |
| **01.28.0050** | **Aufschlag/Verrechnungssatz für Machbarkeitsanfragen 4 bis 24 Kalendertage**<br>Aufschlag/Verrechnungssatz für Machbarkeitsanfragen 4 - 24 Kalendertage.<br>Der Aufschlag wird fällig für alle bestellten/beauftragten Schichten mit einem Vorlauf von jeweils 4 - 24 Kalendertagen.<br>Bei einem Abruf mehrerer Schichten in einem Einzelabruf wird der Aufschlag fur alle Schichten mit einem Vorlauf von jeweils 4 - 24 Kalendertagen fällig.<br><br>Beispiel: Eine Bestellung fur 5 Schichten, wovon 3 Schichten in die Zeit 4 - 24<br>Kalendertage fallen. Fur diese 3 Schichten wird der Aufschlag/Verrechnungssatz<br>gezogen/berechnet, für die beiden übrigen nicht. | 1.158,000 ZSS | ..... | ..... |
| | **Summe 01.28.** | **Zu-, Auf- & Abschläge** | | **.....** |
| | **Summe 01.** | **Instandsetzung Gleise und W…** | | **.....** |

# iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis
## Zusammenstellung

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Projekt:** | **Rahmenvereinb** | **Vergabeeinheiten** | |
| **LV:** | **2803.32.13.1** | **RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA,…** | **Währung: EUR** |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Gesamtbetrag |
|---|---|---|
| **01.** | **Instandsetzung Gleise und Weichen** | |
| 01.01. | Gleise Kleineisen behandeln | ..... |
| 01.02. | Gleise Kleinteile | ..... |
| 01.03. | Gleise Schwellen wechseln | ..... |
| 01.04. | Gleise Schwellen aufarbeiten | ..... |
| 01.05. | Gleise Spur berichtigen | ..... |
| 01.06. | Gleise Stoßlückengleis | ..... |
| 01.07. | Gleise Sonstige Behandlung des Kleiseisens | ..... |
| 01.08. | Gleise Bettungserneuerung in Gleisen | ..... |
| 01.09. | Gleise Randwegarbeiten | ..... |
| 01.10. | Gleise Gräben räumen | ..... |
| 01.11. | Gleise Schienenwechsel | ..... |
| 01.12. | Gleise Schienenauszugsvorrichtung, Fang- & Schutzschienen | ..... |
| 01.13. | Weichen Kleineisen behandeln | ..... |
| 01.14. | Weichen Kleinteile wechseln | ..... |
| 01.15. | Weichenschwellen wechseln | ..... |
| 01.16. | Weicheschwellen aufarbeiten | ..... |
| 01.17. | Weichen Sonstige Bearbeitung Kleineisen | ..... |
| 01.18. | Weichen Spur-, Leit- u. Rillenweite | ..... |
| 01.19. | Weichengroßteile bis R 300 inkl. Logistik | ..... |
| 01.20. | Weichengroßteile R 500 inkl. Logistik | ..... |
| 01.21. | Weichengroßteile R 760 inkl. Logistik | ..... |
| 01.22. | Weichengroßteile R 1200 inkl. Logistik | ..... |
| 01.23. | Weichengroßteile R 2500 inkl. Logistik | ..... |
| 01.24. | Leistungen in Gleisen und Weichen | ..... |
| 01.25. | Spannungsausgleich, Begleitarbeiten | ..... |
| 01.26. | Stundenlohnarbeiten | ..... |
| 01.27. | Logistik | ..... |
| 01.28. | Zu-, Auf- & Abschläge | ..... |
| | **Summe 01. Instandsetzung Gleise und W…** | **.....** |

# iTWO-LV-016 / Ausschreibungs-Leistungsverzeichnis

## Zusammenstellung

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Projekt:** | **Rahmenvereinb** | **Vergabeeinheiten** | |
| **LV:** | **2803.32.13.1** | **RV OBIS 2028ff - VL 7.3.1, Reg. W, Netz HA,…** | **Währung: EUR** |

| Ordnungszahl | Leistungsbeschreibung | Gesamtbetrag |
|---|---|---|
| **LV** | **2803.32.13.1** | |
| 01. | Instandsetzung Gleise und Weichen | ..... |
| | **Summe LV 2803.32.13.1 RV OBIS 2028ff…** | **.....** |
| | Zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer von 0,00% | ..... |
| | | **.....** |